

КОМУНИСТИЧЕСКИЙ

Орган гусь-хрустовского горкома и райкома КПСР, городского и районного советов депутатов трудящихся владимирской области

Кандидаты народа

В нашем городе и районе обстановка большого политического и производственного подъема прошла многолетние предвыборные собрания трудящихся по выдвижению кандидатов в депутаты Владимирского областного Совета депутатов трудящихся. Сейчас идет выдвижение кандидатов в рабочие и поселковые Советы.

Первым своим кандидатом в депутаты рабочие, колхозники, инженеры, техники и служащие называют великого вождя и учителя народов, великого коммуниста Иосифа Виссарионовича Сталина. Рядом с любимым товарищем И. В. Сталиным посвящены духом и чувства, выраженные в преданности и любви к советским людям. С именем И. В. Сталина связаны все победы советского народа. Сталин—это слава и радость трудящихся, светоч мира, счастья и свободы.

С огромным энтузиазмом трудящиеся поднимаются на предвыборных собраниях кандидатов в депутаты местных органов Советской власти верные соратники великого Сталина—руководители партии и правительства.

Трудящиеся выдвигают кандидатами в депутаты лучших специалистов и партийных, союзных организаторов, доказавших на деле свою преданность великому делу Ленина—Сталина, свою готовность проводить в жизнь трудовую тактику Коммунистической партии. Среди кандидатов в депутаты коммунисты и беспартийные, люди разных профессий—рабочие, колхозники, представители сельской интеллигенции, партийные, советские и хозяйственные работники—представители нерушного блока.

Кандидатами в депутаты областного Совета коллективистов города выдвинули: по Владимирскому избирательному округу—председателя городского Совета А. Н. Ларько, по Дзержинскому округу—лучший мастер вертельного

вытравливания лентя стекола Ф. В. Игнатьев, по Советскому округу—редактор областной газеты «Примы» А. М. Меньков, по Ленинскому округу—заместителя председателя областного депутатов трудящихся К. И. Гришкин, по Теркинскому избирательному округу—знатный учительский средней школы М. Я. Ахитина, по Заволжскому округу—А. Д. Истину.

Трудящиеся района выдвинули своих кандидатов в областной Совет по Урешинскому избирательному округу—техника-механика механического производственного объединения М. Н. Герасимов, по Красно-Эховскому округу—заведующего финансовым отделом областного И. Ф. Кононова, по Воронскому округу—председателя райсовета А. М. Зубова, по Заволжскому избирательному округу—Героя Социалистического Труда, председателя колхоза «Большевик» А. В. Горюхины.

Сегодня состоится окружная предвыборная сессия представителей трудящихся, на которых они договорятся об избрании кандидатов в областной Совет, выберут доверенных лиц.

Многочисленная армия агитаторов, доверенные лица, члены окружных и участковых комиссий, наша печать и радио в яркой и доходчивой форме должны рассказать всем избирателям о кандидатах в депутаты областного Совета коммунистах и беспартийных.

Возмужалые гонимые производственным товарищем И. В. Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», исторический речью на закартационном заседании съезда и решениями XIX съезда партии, трудящиеся города, колхозники, советская интеллигенция ознаменуют полную и ясную любовь и преданность производственным трудящимся и этим выразят свою волю и стремление идти под руководством товарища И. В. Сталина вперед, к победе коммунизма.

Накануне ленинских дней

Трудящиеся Армии, как и весь советский народ, чтут память основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина.

Республиканское общество по распространению политических и научных знаний организовало на предприятиях, в колхозах и в учебных заведениях чтения лекций, посвященных жизни и революционной деятельности В. И. Ленина. Дек-

лами на тему: «Двадцать лет после смерти Ленина», по руководством товарища Сталина, по Ленинскому округу—профессора районной школы им. Кирова, колхозники Земляничного, Октябрьского и других районов.

Детальная подготовка к ленинским дням развернулась в городах и селах Тамбовской области.

(ТАСО).

К СВЕДЕНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ

С сегодняшнего дня газета «Большевик» переименована в «Коммунист» и далее будет выходить под этим названием.

Трудящиеся области выдвигают кандидатами в депутаты лучших советских людей, активных борцов за дело партии Ленина—Сталина.

Первым своим кандидатом народ называет великого СТАЛИНА.

Выдвижение кандидатов в местные Советы

ВЕЛИКИЙ СТАЛИН—ВСЕНАРОДНЫЙ КАНДИДАТ В ДЕПУТАТЫ

и Николай Александрович Бугагин.

Член сельскохозяйственной артели т. Леонович Борис Лавин, горячо поддержав и рекомендуя выставить кандидатом в депутаты областного Совета председателя колхоза «Большевик» Горюхины Аким Васьковича.

Собрание единогласно приняло постановление: выставить кандидатами в депутаты областного Совета депутатов трудящихся товарища И. В. Сталина, Н. С. Хрущева, И. А. Бугагина, а также А. М. Зубова и просить их дать согласие баллотироваться по 55 Заволжскому избирательному округу.

... ..

авет по избирательному округу № 52 Герасимов Марью Ивановну—техника-механика механического производственного объединения.

На этом же собрании были избраны представители на окружную предвыборную сессию в количестве 151 избирателя.

... ..

Кандидатом в депутаты областного Совета по 54 избирательному округу коллектив рабочих и служащих выставил товарища Анатолия Макарова, председателя заводской комиссии. Трудящиеся завод хорошо знают т. Зубова, как активного общественника, чуткого товарища. Его кандидатура встретила единодушное одобрение.

Собрание единогласно приняло постановление: выставить кандидатами в депутаты областного Совета депутатов трудящихся товарища И. В. Сталина, т. т. В. М. Молотова, Г. М. Маленкова, а также А. М. Зубова и просить их дать согласие баллотироваться по 54 Воронскому избирательному округу.

С чувством любви и преданности к своей Родине, Коммунистической партии и правительству, безграничной радости за свою счастливую жизнь прошлой пятидесятилетней борьбе за выживание кандидата в депутаты областного Совета на стекловальном «Красно» Эховского.

С собой своей на собрании была выражена великая любовь и преданность к партии и правительству, за что и удостоено своего прогрессивного человечества Иосифу Виссарионовичу Сталину. Бурными аплодисментами в традиционной обстановке собрания представители Г. Горюхины об избрании почетного председателя в составе членов Президиума Центрального Комитета Коммунистической партии по слазе с неким Сталиным.

На собрании называли железнодорожного транспорта Аким Александр Константинович Чумаков. (И говорит:

—Я предлагаю первым кандидатом в депутаты Владимирского областного Совета нашего Красно-Эховского избирательного округа № 53 выставить величайшего гонимого человечества, нашего родного человека, нашего вождя Иосифа Виссарионовича Сталина.

Зал оглашается бурной, долгой но смолкающей овацией.

Выступивший на собрании представитель звоника А. В. Шустов, в своем выступлении предложил о выдвижении первых кандидатов в депутаты областного Совета товарища Сталина, Молотова, Маленкова, и просит предложение выставить кандидатом в депутаты областного Совета по Красно-Эховскому избирательному округу № 53 т. Кононова Ивана Федоровича, заведующего областными финансовым отделом.

Собрание единогласно приняло постановление: выставить кандидатами в депутаты областного Совета депутатов трудящихся товарища И. В. Сталина, т. т. В. М. Молотова, Г. М. Маленкова, а также А. М. Зубова и просить их дать согласие баллотироваться по 53 Красно-Эховскому избирательному округу.

От коллектива рабочих и служащих стекловальни им. Воронского кандидатами в депутаты районного Совета выдвинули лучших специалистов алмазного дела В. В. Медведева и А. Г. Балазину—председателя поселкового Совета.

Коллектив торфорепарации «Тасиский Бор» кандидатами в депутаты районного Совета назвал А. М. Зубова—председателя райисполкома и Г. В. Распутину—заведующую районным торговым отделом.

Передовые люди—кандидаты в депутаты районного Совета

на прошлых собраниях по выдвижению кандидатов в депутаты областного Совета депутатов трудящихся, трудящиеся района одновременно выставили своих кандидатов в депутаты районного Совета.

—Сталин—наш первый кандидат, таково единодушное желание трудящихся предприятий, колхозов, учреждений района. Мастера стекольного дела, туземцы колхозов, сельская интеллигенция, служаки предприятия с великой радостью готовы отдать свои голоса за-

любимого человека Иосифа Виссарионовича Сталина.

Коллектив рабочих, служащих и инженерно-технических работников Урешинского стекольного объединения выставили своих кандидатов в депутаты районного Совета депутатов трудящихся т. т. М. Н. Шелепину—плановика механического производственного, Ф. С. Мосеева—монтера механического цеха и И. И. Комарова—секретаря партийной организации завода.

ПО СОВЕТСКОЙ СТРАНЕ

★ ТЕХНИКА ПЯТОЙ ПАТИЛЕТКИ ★

Ленинград. В пятой патилке будут построены новые электростанции, в связи с чем увеличивается производственная трудность. Почетная роль в выполнении этой задачи принадлежит децентрализованному металлургическому заводу имени И. В. Сталина. На заводе увеличивается программа, осваиваются новые виды продукции.

На складе в гидротурбинном цехе завода. Проверка деталей корпуса шарового затвора гидротурбины. Фото Михайлова. Прессфотомонтаж ТАСС.

Машины для стротелей каналов

На строительные площадки Южно-Уральского и Северо-Крымского каналов со всех концов страны еженедельно поступает различное оборудование и механизмы. В январе стротели получили десятки вагонов с деталями и узлами второго колдобного шапального экскаватора, изготовленного

Уральскими машиностроителями. Из Москвы поступают эстакады, электрооборудование и станки, из Брянска — мощные трейлер-автомобили, из Кременчуга — патные канавокопатели, из Свердловска — тракторные погрузчики для работы в карьере. (ТАСС.)

КОЛХОЗНЫЕ КИНОТЕАТРЫ

Во все Монашники Ардского района, Сараянской области, открылся кинотеатр. В течение года в Монашниках открыто 35 колхозных кинотеатров. В республике работает более трехсот стационарных передвижных киноустановок. Сейчас в селлах отдаленных селений регулярно демонстрируются фильмы.

В течение года намечено открыть 60 колхозных кинотеатров. (ТАСС.)

Новые сорта тканей

Тяжкий цех Ленинградского фабрики «Рабочий» выпустил швейцкую ткань, которую шьют швейцкие ткацкие станки. Это — один из многих сортов тканей, которые текстильные фабрики Ленинграда в нынешнем году дадут потребителю.

На фабриках им. Петра Алексеевича и им. Бери Сутуевой впервые осуществлено производство красивого материала

Полевые работы на Кубани

На Кубани зиме выдалась исключительно теплая зима. Стоят солнечные погоды. Колхозники используют это время для проведения полевых работ. В зерновых совхозах идет подготовка омытых с семенами. Ряд сельхозартелей Тихо-

тамульского района ведет работу по агрокультуре и мелиорации, под землей сев овсяной.

Покосомы на полях выносятся местные удобрения. Колхозы Майковского района приступают к закладке чайных плантаций. (ТАСС.)

Новые расцветки стеклотекстиделий

Производственная программа завода им. Ворожского на 1953 год предусматривает значительное увеличение выпуска высококачественных текстильных изделий: тканей, футеров, рогов и других предметов с сервизом.

До сих пор выпускался

материал для тканей. В этом году предстоит освоить еще пять новых расцветок.

Значительно углубляется техническая база завода. Сейчас устанавливается новый паровой локомотив.

И. Масловский, директор завода им. Ворожского.

Первые метры полированного стекла

Мощные репродукторы радиотрансляционной связи центрального пульта управления огласили своим огромным корпусом четкой командой диспетчера:

— Внимание! Включаем конвейер!

И след за этой командой, точно по зуму джиректорской палочки, в цехе послышался мощный гул. Мощные моторы, загудели, бросили сотни шифоновальных и полированных стоек, непрерывным потоком начали сбежать по четким линиям, металлургические столы, подставляя под быстро вертящиеся шифоновальные колеса большие листы стекла.

Так начинается рабочий цикл в новом цехе шифонов и полированных стоек на стеклозаводе имени Дзержинского. Начало третьего года жизни сталковой патиетки, конвейерной стрателки и экспозиционной первой в СССР конвейера ознаменовало успехом первой партии высококачественного полированного стекла.

Восемь долгих и упорных усилий по освоению всего комплекса этого грандиозного технологического сооружения, достигнута долгожданная цель. На стеше одного из отделов обработки стоят, поблескивая

безукоризненной чистотой, огромные листы полированного стекла. Число их с каждым днем растет. 7 января были выпущены первые 18 листов. 15 января — выпуск годных листов с одного цикла составил 104.

Эта цифра еще далека от проектной мощности конвейера. Но скорость для метра за минуту, он пока еще работает на скорости 13 метра.

Из 138 листов, заполняющих все стоечки конвейера, наг, наг, здесь горит, полотно цикла. 15 января годных вышло только 104 листа.

— Уж если вышли 104 листа, так выйдут и все 138! — говорит мастера. Теперь дело за мастерами, чтобы быстрее освоить проектную мощность конвейера. Этому и подчинено сейчас внимание всего коллектива.

Красивые блестящие проставки конвейера в цехе вечно при свете софитов электрических ламп. Полотнотермический выжим гофрированной металлической шифы, обрабатывающий по низу стоек металлический конвейер, скрепляет все изделие частями шифоновальных и полированных стоек.

С трехметровой высоты светлого потолочного перекрытия, сквоз узором металлических ферм, покрытых алюмином

краской, на машины падает мягкий свет, приподнимая каменную особую величавость всему сооружению конвейера. Остатки стекла, способная техника в этом огромном зале, создают впечатление, будто бы конвейер не действует. Однако он работает. При машинном дефекте, несправности конвейера останавливается сам. О дальнейшем в таких случаях позаботится диспетчер центрального пульта управления. Но сотне приборов, сигнальных конвейеров, радиальных конвейеров он быстро узнает причину остановки конвейера.

Успешно освоив первый, не менее сложный процесс полирования горячего стекла, выглаживания стекловидных листов, выпускаемой первой партии полированного стекла, завершив проверку второй крупную победу.

Остатки еще далеко не все. Не перал ни одной минуты дорогого времени, колхозная цеха шифонов и полированных стоек должна в самый короткий срок добиться полного освоения проектной мощности всего оборудования конвейера, сделать его по чистоте и культуре достойным почетного звания предприятия эпохи коммунизма.

В. Арканов.

Изыскивать дополнительные производственные резервы

Стремление к развитию советского народа направлено сейчас на то, чтобы успешно и досрочно выработать плановую Сталинскую пятилетку. Необходимо новые резервы для увеличения производительности труда, уменьшения стоимости выпускаемой продукции.

Важнейшие средства в этом являются механизация и рационализация. В этой работе, как известно, может принимать участие каждый рабочий, связанный с самым простейшим станком или машиной. Да и не только на своей непосредственной работе.

Каждый рабочий, болевший душой за лучший результат своего труда, за лучшее качество продукции, должен не терять интереса к производственным процессам, находить более рациональные приемы в труде, в использовании механизмов на других операциях.

Приведу пример с себя. Я изобрел шестнадцать работ простейшим способом механической мастерской. Каждый был мне надо заниматься вопросами изобретательства и рационализации по своему собственному делу, а мне — по интересам другого.

В начале 1951 года мне пришлось привлечь работу полированных стекловидных. В то время на нашем заводе уже работала машина зажимная, созданная изобретателем

А. И. Еремичем. Задача и сделать машину по полировке стоек. Много и упорно продумывая задачу, делая работы изобретательства, я решил, что необходимо сделать операцию. Наконец сделал окончательный станок. Он был, конечно, далеко несовершенным.

Широкие рисунки и особенно рисунки, расположенные ниже и вверху станка, становились обрабатываемыми. Работавший в своей первой неудаче, и забросил свою задачу. Но задачу мое дело не давало мне покоя. Месяц через три я снова взялся за свою машину.

Разрешил ряд сложных операций, я добился, что мой окончательный полированный станок стал давать требуемое качество. Тогда я заказал цеху сделать такую машину, чтобы она одновременно обрабатывала 8 стоек.

Работа в механической мастерской с крайне неприятными ощущениями, но если в достатке необходимых материалов, пришлось на это потратить до десяти месяцев. В июне 1952 года моя машина была сделана в эксплуатацию. Состоит она почти из пятисот деталей. Ее производительность 800—900 стоек в смену, т. е. столько, сколько могут сделать за это же время 7—8 работников.

Но и на этом я не успокоился. Сам я на своей ма-

шине могу обрабатывать до полутора тысячи изделий за смену. Но чтобы добиться такой производительности, каждой работнице, надо внести еще некоторые усовершенствования. Над этим я сейчас и работаю.

Я изобрел специальное приспособление, которое позволяет вращать станок. Премия, переоборудованную головку отпочинной машины, что дало увеличение производительности труда с 7 тысяч стоек в смену до 12 тысяч штук. Больше чем на 16 процентов сократился расход горючего. Мне думается, что каждый рабочий может использовать те богатые умения, какие предоставляются на наших предприятиях для практического осуществления всякой полезной изобретательской и рационализаторской мысли.

Сейчас я работаю дополнительно на одном станке по зажимке пробки. Как известно эта операция у нас производится вручную на шайбах. У меня уже готов технический проект на десятицилиндровую машину, которая будет сама обрабатывать сразу шесть пробок по строго заданному размеру.

В. Горюхины, слесарь механического цеха завода «Уральские машиностроители».

ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ УРШЛЕВЦЕВ

Хорошим трудовым успехам ознаменованному началом нового года рабочие и инженерно-технические работники Уршлевского стекольного завода.

С первых чисел января завод дня в день перевыполнял план. Задаче первой декады

по валовому выпуску продукции завод выполнял на 114 процентов. В цехах и сменах по техническим причинам не было простоев. На производственном похлема, ширится соревнование за достойную встречу дня выборов в местные Советы.

Серьезных успехов добиваются коллективы оперных механизмов и производственного. На 1 января в 42 М. освоили выпуск црепков и графин емкостью от 0,25 до 1 литра.

Л. Цветов.

