

КОММУНИСТ

Орган Гусь-Хрустального горного и района КПСС, городского и районного Советов депутатов трудящихся

№ 130 (5446)
цена 15 коп.

ПЯТНИЦА, 28 ОКТЯБРЯ 1955 года

26-й год издания

Повысим роль и активность сельских комсомольцев

Завтра начнет свою работу XIII районная конференция комсомола.

На вступительной конференции комсомольцы и молодежь промышленных предприятий района, ИТО и колхозов добились новых успехов в труде, принимали активное участие во всех проводившихся кампаниях на селе.

Комсомольско-молодежные смены на стекольном заводе им. Х. Горюхова, «Красное Звено» играют первостепенную роль, сплоченно и энергично выполняют планы по выпуску продукции, резко сократили брак. 29 октября краснотельцовское молодежное смена raporтовала о завершении пятидневного задания.

Хорошо трудятся комсомольско-молодежные бригады Вадимовича Пономарева на Тасовском стекольном, бригады алмазчиков Леонова Михайлова на стекольном «Угледельце коммунизма», комсомольцы гг. Барановича, Писарева, Маркина, Лещенкова на стекольном с/м. Воросского и многие другие.

Повысив свою активность в колхозных делах комсомольцы самоорганизуются «Звонцы колхоза», им. Воропаева, им. Державского, им. Сталина, им. Молотова, «Болшевики».

В большинстве первичных комсомольских организаций созданы отчетно-выборные собрания. На них комсомольские массы всесторонне обсуждают отчеты секретарей комитетов, дали наказа новым составом комитетов и делегатам районной конференции ВКССМ.

Отчеты и выборы показали, что некоторые комсомольские организации промышленных предприятий — стекольных «Красное Звено», им. Х. Горюхова, «Октябрь» и др. — недостаточно охватили свою производственную деятельность, организационную и внутрисельскую работу. Но большинство организаций по удовлетворительно занимаются организацией социалистического соревнования среди молодежи. Комсомольцы еще слабо борются за технический прогресс, за культуру производства.

За отчетный период колхозные комсомольские организации численно выросли и окрепли, стали боевыми помощниками сельских коммун и правлений колхозов. Так, в селезаводском им. Молотова 14 комсомольцев работают в животноводстве и добиваются положительных результатов. Гали Гусева за год на каблуке за прошедшую неделю надала на 1553 метра нитки.

Улучшилась работа с молодежью в колхозах им. Суворова, им. Бугашина, «Новый путь», им. Бугаиного.

Однако многие сельские комсомольские организации не до конца знают свою роль и задачи, как, например, в колхозе «Путь Ленина». Так созданные сменами по выращиванию кукурузы остались на бумаге и ничего не дали. Мало проводились работы в сельхозколхозных работах комсомольских отделов «Знамя труда», им. Хрущева, «Октябрь», им. Идана.

На отчетно-выборных собраниях было отмечено ряд серьезных недостатков в работе комсомольских организаций.

Коммунистическое воспитание молодежи немаловажно без политической учебы. В прошлом комсомольское производство действовало 40 кружков. Но часть из них прекратила свое существование, а некоторые не выполняли программы. С запуском пашаев, занятия по изучению физики на стек в новом учебном году на стек в колхозе им. Калинина, в Лениновском ИТО. До сих пор не начались занятия в организационных кружках «Молодежь» и «Болшевики».

В комсомольских организациях стекольного «Угледельца коммунизма», в Угледельском и Лениновском лесхозах, станицах Лениновского не забыто о досуге молодежи. Об удовлетворении культурных, но не только, но и в результате зясы за год в члены ВКССМ не принято ни одного человека.

В ряде организаций — колхозе «Октябрь», стекольном им. Воросского, Тасовский стекольный — комсомольские собрания сводились к переизбранию. Да и они проходили скучно, без интереса.

Так, же секретари комсомольских организаций не выносили доверия комсомольцев и превратили в живых назов, к руководству организациями пришли новые, более энергичные товарищи. Так получились в Докучаевке на стекольном «Угледельце коммунизма», в Печенинском на заводе им. Воросского, в Гусевском и Гусевском ИТО, в Кузнецовском и колхозе им. М. Горького и некоторыми другими.

Как видно, комсомольские организации района предоставили много работы по повышению роли и активности сельских комсомольцев. Но до конца воплотить все недостатки и наметить пути улучшения внутрисельской работы и деятельности молодежи комсомольской организации района — долг делегатов XIII районной комсомольской конференции.

ВЫШЕ ЗНАМЯ ПРЕДОКТАБЬРСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

Краснознаменные цеха и отделы

За лучшие показатели в выполнении плановых заданий по всем условиям социалистического соревнования за сентябрь присуждены переходящие Красные знамена.

На Хрустальном заводе

Коллективу цеха выработки, где начальником тов. Карадиным, из подобных цехов — коллективу составного цеха (начальник тов. Андеева).

На заводе Стекловазко

На лучших цехов переходящие Красные знамена и денежные премии получили коллективы цехового цеха, где начальником В. Березков, из подобных цехов Красное знамя и денежную премию получил коллектив электротехники (начальник П. Рогов).

Угледельский стекольный завод

Первенство в соревновании зясы завоевали коллективы составного цеха, где начальником В. Сидорова, цехового цеха (начальник М. Журавлев).

Стеклозавод им. Державского

Переходящие Красные знамена из основных цехов получили коллективы цеха полированного стекла, где начальником тов. Баранов, из комсомольских цехов — коллектив гостиничный (начальник тов. Воробийский).

В дни предпрятического соревнования увеличат выпуск продукции коллектив механизированного производства Хрустального завода, 28 октября зясы выпущено 60 тысяч токоискусных чайных ста-

Растет творческая инициатива

«Борьба за технический прогресс» — дело всех трудящихся! Под таким лозунгом с 15 августа по 15 октября на стекольном им. Державского проходила смутно-курсовая рационализаторская и изобретательская работа.

Повысив итоги смуга, совет ИРПЗ подсчитал, что за два месяца было найдено 341 рационализаторское предложение, из которых 11 внедрены в производство с общим экономическим эффектом в 2 874 тысячи рублей. В течение первого числа 200 человек, из них 110 — женщины в этом году.

Эти замечательные цифры убедительно говорят о том, что творческий коллектив изобретателей и рационализаторов борется за технический прогресс завода.

Молодой Шапугу ИРПЗ КССМ всеохватил в массах волну всеохватил борьбы за повышение производительности труда, за улучшение организации производства, и эта борьба не утихла на минуту среди трудящихся завода.

Коллектив цеха полированного

ного стекла, выискивая новые возможности по увеличению мощности конвейера и проката, на 59 повальных предложений внесли в производство 25, за счет чего завод получил свыше 2 миллионов рублей прибыли за год. Работники энергично за счет внедренных предложений сэкономили 700 тысяч рублей.

Резко увеличилось число рационализаторов по сравнению с прошлым годом. Если в минувшем году было 150 рационализаторов, то по 15 октября текущего года их поступило 502, из которых 227 внедрено. От этого предприятия получили около 4 миллионов рублей прибыли. Рационализаторы и изобретатели выдвинули вознаграждений 124 тысячи рублей.

Сейчас творческий актив завода направляет свою энергию на то, чтобы с состоянием изобретений и рационализаторских предложений трудящихся — 38 человек Воеводского.

И. Толмачев,
Стеклозавод им. Державского

Досрочно завершен ремонт

Коллектив стекольного завода им. Калинина за 3-й разный срока завершил капитальный ремонт печей и технического оборудования.

Суточная выработка бутылок на машинах «ВМ-10» за последние дни доведена до 65 тысяч штук, на 15 тысяч больше, чем выискивалось до ремонта. Лучших показателей достигла первая смена, которой руководит т. Романов.

Сейчас коллектив завода борется за то, чтобы выпустить в октябре 900 тысяч бутылок. М. Петанова.

60 тысяч стаканов в сутки

В дни предпрятического соревнования увеличат выпуск продукции коллектив механизированного производства Хрустального завода, 28 октября зясы выпущено 60 тысяч токоискусных чайных ста-

канов, на 7 тысяч больше планового задания. Протокол заседания ИРПЗ за 1-й этап работы за время основного периода оборудования дала за смену 21,3 тысячи стаканов вместо 11 тысяч по плану.

Бригады операторов Панова, Маршалева и Стопова объявила благодарность в рабочем отношении колхозу им. Воропаева в размере 1,200 рублей казды.

В. Воронцов.

ПО СОВЕТСКОЙ СТРАНЕ

В местах революционных событий 1905 года

В ознаменование пятидесятилетия первой русской революции в местах событий тех лет на Украине устанавливаются мемориальные доски.

Большая мемориальная доска открывается в селере у штаба «Киевград» в Горьком. В декабре 1905 года в этом местечке горюло население горняки вступили в вооруженное сопротивление с войсками самодержавия.

Память валился на белом марморе душет высечены в кадре на территории завода имени Октябрьской революции в Жоржовограде. Пятидесят лет назад на этом предприятии был организован Совет рабочих депутатов, который руководил

революционной борьбой луганских пролетариев.

Ранний постамат с надписью «Борьба за свободу» — селере Большие Сорочинцы, Полтавской области, где в декабре 1905 года население крестьяне выступили с оружием в руках против помещиков.

В октябре — декабре этого года мемориальные доски будут установлены в местах ожесточенных боев революционных рабочих с царскими карательными органами в Харькове у входа на завод «Серп и молот», на ставинских зданиях в Дубовице «Князь двор», в Ясиноватой дорожке дороги и других местах.

МОСТ ЧЕРЕЗ ОБЬ

Открылось движение по автомобильному горюлому мосту через реку Обь.

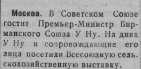
Новый мост — один из крупнейших в стране, обходя длину настоящего перехода превышает его на 100 метров, его ширина — более километра. Ширина моста позволяет одновременно пропускать по нему грузовые и легковые автомобили, трамваи, машины и другие транспортные средства.

В трудных условиях строительства смонтировано 8,5 тысячи

тонн металлоконструкций, уложено 50 тысяч кубометров бетона.

Мост через Обь сыграет важную роль в экономической и культурной жизни большого индустриального, раскопаноюго на обрете богатства предприятия. Одновременно с автомобильным и пешеходным движением по мосту пойдут трамвай и автобусы новых маршрутов.

(ТАСС).



Москва. В Советском Союзе строится первый мост через реку Обь. У Нгу и сопредседателя его яны посетили Всесоюзную сельскохозяйственную выставку.

На снимке: в павильоне Грузинской ССР.

Фото В. Егоров.

Фотография ТАСС

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ И ОСВАИВАТЬ НОВУЮ ТЕХНИКУ!

Работники социалистической промышленности! Боритесь за технический прогресс, внедряйте и производите достижения отечественной и зарубежной науки и техники, переводите опыт передовиков! Всесторонне повышайте уровень механизации и автоматизации производственных процессов! Разверните всеобщее социалистическое соревнование за наилучшие производственные результаты!

Обеспечьте дальнейший мощный подъем промышленности!

(Из Приказа ЦК КПСЗ к 38-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Внедрение новой техники — наша почетная задача

Важную роль в успешном внедрении рационализаторских предложений и изобретений играет механический цех завода. Он создает первые образцы новых станков, приспособлений, приспособляет и устанавливает их на станках.

Всеобщее одобрение далеко за пределами завода получила станок по фигурной резке стекла, изобретенный слесарем Н. Якимовым. Слесари механического цеха приступили к сборке нового станка к сборке нового станка. Наряду с этими работами на изготовление и монтаж оборудования для производства нового типа продукции — «тугого» станка для новых марок легковых автомобилей «Волга» и «Москвич». Коллектив цеха придает максимум усилий и тому, чтобы срок изготовления и освоения этой новой техники.

Большой объем работ проводится нами по освоению нового составного цеха. Он будет оборудован по последнему слову техники, полностью

оснащен заводом станковарной новой техникой.

Конструкторы завода опробовали конвейер по покраске трамвая на бутылочном пистолете. Это повышает, делает изобретение, которое в настоящее время готовится, тем более качественным, чем оно было раньше.

С большим увлечением работают наш коллектив на изготовлении и установке нового оборудования, имея, что новые станки — это из новых средств для дальнейшего подъема нашего производства. Образцы в труде показываются слесарям С. Сахарову, И. Костомарову, товарищам А. Дубинин и Н. Голованов, фрезеровщик Голубов, систематически выполняющие по две и больше нормы.

В. Чичков, начальник ремонтно-механического цеха, слесарь-станковода им. Дзержинского.

Создать условия для работы на повышенных скоростях

На новых станках машины на уже достигли их проектной мощности. Но это еще не предел. Машин могут даже гораздо больше, чем мы получаем от них сейчас. Производительность оборудования может быть увеличена, и в первую очередь, за счет повышения скорости машины. Но электромоторы не позволяют увеличивать скорость. Более мощные электромоторы мы до сих пор не получили.

Перспективы производственного роста арматурщиков

В итоге активного социалистического соревнования, внедрения передовой техники, использования неиспользованных резервов, коллектив рабочих и инженерно-технических работников Арматурного завода «Красный Профинтерн» добился значительных успехов в освоении нового станка. Завершая в июне сего пятнадцатый план, коллектив обеспечил в этом году рост выпуска товарной продукции по сравнению с 1954 годом в 2,5 раза. Производительность труда рабочих возросла за этот период на 61,7 процента.

Литейщики вывели в производство высококачественную сталь. На ней освоили изготовление трех марок нержавеющей

стали в всех видах цветного металла. В этом году в заводе освоено производство стальной арматуры из новой марки стали и чугуна, а также бескомпрессорного конвейера.

Разработавший проект станка, который позволит повысить производительность в полушестой части, и станка, который позволит повысить производительность в полушестой части, и станка, который позволит повысить производительность в полушестой части.

Стараясь выдать свой вклад в дело обеспечения выпуска продукции наиболее дешевой по стоимости без ущерба в ее качестве, наш завод будет специализироваться на массовом выпуске арматуры из серого чугуна. В будущем году будет освоено четыре вида новой арматуры, в том числе и фальцевые вентили и чугунные обратные клапаны.

Не в ладу с новой техникой

Во многих изменился труд мастеров на Хрустальном заводе. С каждым годом внедряется все больше машин, обдочивающих труд, способствующих росту производительности труда, повышению качества продукции. С радостью встречают рабочие новые технические новшества.

В совхозе, приходило немало и возмущаться, глядя на то, как медленно осваивались отдельные машины.

Рабочие давно узнали, что значение отечественной отечественной машины по сравнению с крупными станками, которые в настоящее время используются, не так велико, как раньше. Было бы желание, чтобы и электромоторы для выработки энергии с помощью на станке.

Зачинное оборудование выматывало крайне малое количество конвейерно-поточных линий в цехе обработки. Конвейер художественной обработки изделий на этом этапе все еще не использовался. На нем не использовался и станочный станок.

В нижнем этаже мастера-заматчики работают по-старому, сами приносят в ящики, состоят, остаются на территории, а после обработки уносят на склад. «Одна лишь сила,

то конвейер», — говорят мастера.

На полную мощность работают конвейерно-поточные линии на машинах ВС-24. Здесь еще не достигнуто на станках по заточке для станков и только потому, что в машинах не могут подвести водопроводные и канализационные трубы. Ставки на заточку поросли в нижнем этаже.

Многого предстоит сделать и по усовершенствованию самих машин ВС-24. Кажется, странно, что до сих пор не созданы правильная система передачи станков от машины на горючий транспортер. Работы в области в руках вынуждены укладывать их на ленте.

Много брака на этих машинах получается из-за плохого качества металла. Мы считаем, что кованность и неравномерность толщины для станков получают по тому, что формы не имеют отворотов в дне. Кроме того, мы плохо полируем станки. При такой форме и при ручной обработке станки получаются некачественными.

Глядя на все эти недостатки в освоении новой техники, рабочие справедливо требуют инженерно-технических работников, которые не проявляют должной активности по внедрению новой техники.

М. Штефан, мастер-бригадир Хрустального завода.

Близки к проектной мощности

Фабрика «Красный Профинтерн» освоила новую технику. Сейчас около одной четверти ткацкого оборудования заменено новыми отечественными станками. Их проектная мощность составляет 4,1 метра ткани в час. Ткань нашего комплекса достигла наибольшей производительности оборудования, по все-таки мы еще не достигли проектной мощности — даем лишь 3,9 метра ткани в час.

В процессе работы мы с каждым днем все лучше узнаем особенности новых машин и постепенно приближаемся к проектной мощности. Готовимся к тому, чтобы станки быстрее осваивали новыми приемами труда.

Большой пожелкой в скорейшем освоении нового оборудования является полное качество по деталям изготовления механических отливок. Много времени уходит на их подготовку. К тому же при изготовлении отлив отлив сейчас снабжает водородоматериальными основами.

Б. Трушин, помощник мастера первого ткацкого цеха.

повышению качества резания. Для обеспечения нормальной производительности технологии, условий в труде, на заводе будут проведены значительные работы по расширению ряда цехов и отделов. На 500 квадратных метров намечается расширение механического цеха, на 300 квадратных метров — литейного цеха. Будет построено помещение для кислородной установки и отдельное здание для механического цеха.

Осуществление всех этих мероприятий позволит успешно решить поставленные в шестом пятилетии задачи. Кроме этого, коллектив завода будет в первую очередь активизировать рационализаторскую и изобретательскую работу.

Б. Войнов, начальник планово-производственного отдела Арматурного завода.

Совершенствуют технологию

На доломитизацию рабочих и инженерно-технических работников станкозавода им. Калинина выдана ответственная задача — решить многопроблемную задачу по внедрению в производство ВМ-10. Детально изучили особенности работы новых машин, коллектив операторов, инженеров и техников наметил ряд практических мероприятий по их внедрению в производство.

Во время холодного ремонта станкозаводской печи и машинного оборудования было введено много новых технических усовершенствований. В печи передержки газовых горелок, изменена система подачи газа на радиационные бассейны. Механизированная подача шахты к станкозаводской печи, установлен барбан для сушки слюды, налажена подача топлива на газоперегревательную станцию без переугрева на автоматах.

Результаты проведенной работы не замечались. С 55 тысяч в сутки выработка поднялась до 77 тысяч. Передовые операторы вырабатывают теперь по 12 и более тысяч штук при сменной норме в 7,5 тысяч.

Однако достаточная скорость работы машин все еще остается. Из-за неадекватности предпринятых мероприятий скорости обеспечиваются дополнительными оплачиваемыми труда в цехах, питающих высококачественным топливом. Главным инженером завода А. Абрамов высказано предложение организовать электромуфтовую отсечку горючего, что даст возможность за счет расширения вакуумных камер в вакуумных устройствах повысить увеличение их скорости.

Большая работа проводится по механизации передачи бытовых с машин на литейный транспортер. Полученные заводом механические переадресованы по своему скоростному режиму по литейному цеху. В результате скорости работы машин. В эти дни на заводе работает автор переадресовки, и эта проблема будет успешно решена.

В. Архипов.

У мастеров стелют кани

Новая техника внедряется на заводе станкозавода им. Калинина. Установлено новое станочное оборудование. Продолжаются работы по механизации подачи шахты к новым печам. Заключаются договоры на поставку материалов с шахтой толстой для сжигания топлива.

В механической мастерской изготовлен новый безобинный агрегат, разработанный по проекту инженера и работавший на предприятии.

А. Васильев, редактор газеты «За новую технику».

