

— ДНЕВНИК —
социалистического
соревнования

И. Акимов
инструментальщик цеха выработки
Хрустального завода

Крутильного завода

Механизированное хлебопечение

А вот стоит второй агрегат, «пекарь-автомат». Он сам заливает тесто, формирует булочки, антит, округляет, закатывает тесто, подает по конвейеру штук 10 изделий из сортовой муки. «Пекарь-мастер» успевает за смену выпечь до 3,5 тонны готовой продукции. Уже два таких агрегата находятся в эксплуатации. По плану третий, который будет в ближайшее время тоже установлен и пущен в действие.

В. Соловьев

«Почему завод им. Калинина отстаёт»

ции титановая, начальница доработки — В. Безрукову и старшего мастера — В. Сидорова предупредило начальников малярно-ванового цеха т. Абрамова и цеха сварки т. Засекина. Вставал вопрос о недоверии главному инженеру завода Капустину, который за полгода работы на заводе ослабил технический контроль и не обеспечил нормальных работ завода. По его вине нарушена технология производства в машино-ванном цехе, поставил в зависимость от себя и подчиненных.

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников во главе с коммунистами завода прилагает все усилия, чтобы быстрее вывести завод из прорыва.

Кирпичный завод

На конвейере обработки не обеспечивается качественное промывывание глины. Имеющиеся валки мелкопопада вместо зазора в 2—3 миллиметра имеют зазор в 15 миллиметров. Неудивительно поэтому, что часто рвутся стальные струны резаков пресса, попадая на болты, костыли и крупные камни, которые выходят из мундштука пресса. По этой причине часто останавливаются различные механизмы конвейера 2-й линии.

механизм конвейера. За три месяца простой формовочного цеха составил 29 двухсменных рабочих дней, за которые можно было бы дать более миллиона кирпичей.

Но больше всего нарушение технологии имеется на объекте кирпичца. Сама печь не пригодна к работе. Все секции печи щели свода завалены. До 40 процентов шуровочник грубок из-за обвалов свода бездействуют или сбрасывают пропуская лишь горячий пыль или жидкое топливо. Это не дает возможности приводить равномерный обжиг.

Руководители завода — ректор А. Лавров и главный инженер Н. Юдин — не имеют достаточного опыта. Нужна материальная и особенно техническая помощь. В этих начальных главах П. Додонов и начальник областного управления Н. Новиков посетили завод, несколько дней на заводе живет главный инженер областного управления А. Язовлев, по очереди остальных общений помо- достать записки. Тогда

Задача руководителей, всего коллектива Кирпичного вода — скорее устранить недостатки.

В. АРЖАНОВ

