

СОВЕТСКИЕ ПРОФСОЮЗЫ—школа коммунизма. В них состоит свыше 45 миллионов рабочих и служащих нашей Родины. Ответственные задачи, поставленные XX съездом партии перед профсоюзами, требуют всемерного развития инициативы и самостоятельности масс, укрепления первичных организаций, поднятия роли фабрично-заводских и местных комитетов профсоюзов.

В эти дни на предприятиях и в местных комитетах, города и района в разгаре отчетные собрания производственных органов—важное событие в жизни производственных организаций. Они способствуют дальнейшему подъему политической и производственной активности членов профсоюза, укреплению первичных организаций.

14 декабря в клубе имени Ленина состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция фабрики «Красный Профинтерн». Активно обсуждая отчет председателя фабричного комитета тов. Сидякина и отчет ревизионной комиссии, делегаты указывали на существенные недостатки в их деятельности.

Ремонтно-промышленный тов. Абаскум, ткацкий тов. Перфилова, работница тов. Хлебникова и другие указывали на недостатки в организации социалистического соревнования, проведении производственных совещаний, на несоздание необходимых условий для труда. Некоторые пункты коллективного договора не выполнялись администрацией фабрики, а фактом являлся с этим. Ряд инженерно-технических работников оторвался от масс, не прислушивается к их советам и предложениям.

В руководящие профсоюзные органы должны быть избраны инициативные, принципиальные и настоячивые товарищи, которые способны, не жалея сил, бороться за интересы производства, проявлять неслабую заботу о нуждах, запросах и правах членов профсоюзов. Сразу же после конференций и собраний должна быть развернута работа по выполнению выданных на них предложений.

Н. ГОЛУНОВ,
директор
подсобного хозяйства

ПОЧЕМУ ПЛОХО РАБОТАЕТ КОНВЕЙЕР?

Все надежды на холодный ремонт

На протяжении пяти месяцев после капитального ремонта конвейер шифановки и полировки стекла на заводе им. Дзержинского работает на руку воилов. Самый высокий выход перерисовочного стекла составил 15 процентов. В октябре 15 процентов вместо 15 процентов по плану. В октябре и ноябре перерисовочной продукции совсем не было. Выход стекла второго сорта вместо 60 процентов по плану не превышал 43 процентов. Отходы на обработке стекла составляют 28—30 процентов.

Мы побеседовали с заместителем начальника отдела т. Барсуковым.

—Большой выход брака и стекла третьего сорта получают главным образом за счет некачественной обработки на конвейере, — рассказывает Барсуков. — Наибольшая доля брака идет за счет царапин и недополировки отдельных листов стекла.

Во время плавки раствора по транспортеру подается очередной отполированный лист. Сразу брызнулся в глаза большой брак, наперечные на зеркальной поверхности стекла.

—Какие еще наблюдаются виды брака и какова их причина?

—На такой вопрос разноточная ответа просто. — У нас много и других видов брака: носочки, сколы. Причина, пожалуй, много. О них вам лучше расскажут шифановщики и полировщики. А в общем причина одна — как конвейер, так и стеклообработка требуют ремонта. Он, кажется, назначен на февраль. Вот уж самое ремонтное дело назидается.

Такие разговоры о большой необходимости ремонта нам пришлось слышать и от многих других работников цеха.

Конвейер неполадок

Под высоким сводом огромного здания возмущено шумом большие колеса шифановально-полировальных станков. Снопочно прохладный дождь станков шифановки и полировки.

—Из этого только кажущееся благополучие, на самом деле конвейер работает крайне плохо. Выработаемая продукция идет исключительно вторым и третьим сортом. Самые великие браки и другие технологические отходы.

—Самое печальное и тревожное в работе конвейера — это то, что никто толком не знает и не хочет разбираться в причинах плохой работы, — говорит шифановщик М. Тихонов.

Сейчас инженерно-технические руководители имеют привычку в многочисленных напарных линиях конвейера. Но с этим полностью согласиться нельзя. Практика показывает, что в отдельных линиях шифановки и полировки стекла получается хорошего качества, значит дело не только в направляющих линиях конвейера.

В этом можно убедиться на таком примере. В течение нескольких месяцев из-за плохих показателей работы шифановщика, полировщика и других рабочих конвейера допущены до тарифной ставки. Ввиду низкой заработной платы работаю плохо, поэтому и работа на конвейере, который думал: «Что ни делаю, все плохо тарифную ставку получаю». Но вот в первой половине ноября дирекция завода приняла решение пересмотреть расценки. Шифановщик первый сорт, полировщик второй сорт, их расценки были повышены на второй сорт. Вместо прежних 60 процентов выход второго сорта был снижен до 40.

Это мероприятие не замедлило дать свои результаты. За первую половину ноября первого сорта совсем не было, а выход второго сорта составил всего лишь 16 процентов. В браке и отходах полировки стекла — 32,9 процента. В декабре продолжилось резкое изменение. За 12 дней впервые за долгое время появились перерисовочная продукция, выход второго сорта составил 42,1 процента. Брак и отходы снизились до 28 процентов.

В отрыве от масс

—Плохо работает конвейер, — говорит шифановщик П. Малахов. — Да как же плохо! Когда инженерно-технические работники и руководители цеха не хотят советоваться с рабочими. У нас в цехе много инженеров и техников, все они чего-то делают, но никто не знает, что такое конвейер, пробуют, но толку большого не видно.

В этот год у нас было не больше двух производственных совещаний, столько же собраний и партийных групп. А сколько бы руководители могли получить полезных советов от рабочих! Ведь большинство их, работая с нуля конвейера, в совершенстве разобрались в технологических процессах.

Мы, например, кажется совершенно неправильным решение дирекции о пересмотре расценок для всех классов рабочих. Газетчики, получившие повышение заработной платы, мы сами не создаем стимула для работников перерисовочной продукции. Такую меру следовало бы применить к отдельным группам рабочих и в первую очередь к завысшим и разглагольствующим.

—Чаще всего большой проблемой был и брак у нас получается из-за низкой загрузки станков на столах конвейера, — говорит полировщик Ю. Кержнер. — Сдвигаясь по тягости шифановальным и полировальным линиям, они проваливаются в бой, получается брак.

В конце этого года я предлагаю механизировать линию для очистки перерисовочной продукции. Кержнер. — Он знает, что бы облегчить такую трудоемкую операцию. Ведь мы чистим полировальник обыкновенным

шпатель, что отнимает много времени и не обеспечивает тщательной очистки его от осколков стекла и нека. Конструкция этого стола нужно было доработать, но пока из-за нехватки средств. Ввиду расхождения конструкции бюро, никто не приступил к доработке механического стола.

Плохо руководители цеха работают с созданием рабочих необходимых условий в труде. На качество стекла влияет и недостаток полировщиков в смене. 55 станков (обслуживают шесть человек). Когда полировщик чистит станок, он просят соседа посмотреть за 20 станками. Следя сразу за 20 станками, рабочий, безусловно, может присутствовать рядом с станком, а если его убрать во время, он погаснет за собой в браке еще несколько листов. Рабочие не раз предлагали на собраниях поговорить с инженерами, но за счет шифановщиков, однако администрация все еще не решила этот вопрос.

О сыниах и „мошках“

—Приветствие из Великого инженера расхожилось, что в Великом инженере, да еще даю нет в имени такого порока, как «мошка», а у нас он является одним из главных, — говорит машинист прокатной машины К. Дукис.

—Большое чмо повода нас мучает «мошка», и никто не может точно определить ее причины. Сейчас все сваливают на предположительную причину — недостаток пети. Но ведь и после ремонта у нас была такая порок. Все дело в том, что мало проявляют наши инженерно-технические работники упорный и беспрестанный заботы о состоянии конвейера. Да и бдет ли их особые старания, когда эти «мошки» никого, кроме рабочего, не едят по намуру.

Нам, например, известно, что в Великом конвейере линии чуть ли не герметически закрыты, а у нас она открыта, на выходящую ленту стекла могут попадать и пыль и другие примеси, которые в свою очередь не установили более эффективная система загрузки шпакли в стекловыводящую печь.

Много несправностей у нас с шибером, регулирующим поступление стекла в сыпучую камеру печи. До сих пор не установлен такой механизм, не получился ничего. Сделали металлический срезали охлаждением — он улучшил положение, но скоро с него снова появилось охлаждение и теперь мы не знаем, какие полотно — две недели. А каждая такая замена увеличивает брак стекла.

Как и на конвейере, наши руководители не хотят считаться с мнением рабочих. За последние три месяца у нас произошло всего лишь одно производственное совещание.

В. Аржанов, Н. Правосудово, Стеклозавод им. Дзержинского.



Товарищ конторщик фабрики «Красный Профинтерн» — это марша предприятия, так определяют ее свои рабочие. Под руками рабочих ламп дневного света на столах расположены те же инструменты, каждый метр которых тщательно просматривается браковщиками.

—Мы не имеем права пропускать брак, потому что после нас продукция фабрики не подвергается уже никакой проверке, — говорит старший контролер третьей смены С. С. Лыдова, которая работает в фабрике более 40 лет. Она ведет строгий и тщательный контроль, за что пользуется уважением коллег.

На снимке: ЗИНАИДА СЕРГЕЕВНА ЛЫДОВА просматривает поступающую на контроль тару.

Фот. В. ЮВАНОВ

Так ли нужно руководить отделом

Ремонтный отдел фабрики существует для того, чтобы обеспечить своевременный ремонт оборудования, помогать ткацким цехам в выполнении производственного плана.

В последнее время, когда отделом стала руководить т. Дубинов, ремонтный отдел не саргалелся с заданием. Если раньше у нас был наложен указкой метод работы, благодаря которому станки сходили в ремонт по неоправдательному времени, то сейчас тов. Дубинов полностью его нарушил. Отдел получил задание выпустить с ремонта не менее 85 ремонтных станков. Но с тех пор в ремонтные часы, в рабочее время, то Дубинов, и тов. Дубинов, неплохо было бы посоветоваться с рабочими, однако они не производились с толком коллектива.

За эти дни нас, ремонтников, собрал в зала заседаний директор фабрики Н. М. Ка-

банов. Прослушав выступление рабочих отделов, тов. Кабанов объявил т. Дубинову, что начальнику отдела нужно больше советоваться со своими рабочими, что интересы коллектива должны быть для него превыше всего.

Такое совещание, казалось бы, должно было побуждать нас к тому. Дубинов, но этого не случилось. Она стала еще грубее обращаться с рабочими, бывала сгущалась, когда она выходила с ремонта из кабинета.

Пора дирекции фабрики окончательно признать к порядку завышенное руководство отдела. При хорошо организованном руководстве наш отдел сможет довести только одного ремонта оборудования.

С. Лисов, А. Ломов, А. Абакумов, рабочие ремонтного отдела фабрики «Красный Профинтерн».

Показатели

по налому молока по колхозам района на одну фуражную корову (в литрах)

Наименование колхозов	Фамилия, имя, отчество председателей колхозов	Всего молока, кг	в расчете на одну фуражную корову
«Большешань»	Горшков А. В.	265,6	123
«Новый путь»	Черкасов А. Г.	175,4	80,9
«Коммунизм»	Климов Н. Н.	152,1	69,2
им. Советской Армии	Климов Н. Н.	138,9	49,1
«Рассвет»	Шенчук И. С.	134,1	61,8
им. Буденного	Соловьев А. С.	130,4	61,1
«Вперед»	Азов А. Г.	130,6	55
им. Мичурина	Савельев И. Ф.	129,3	44,6
им. Ворошилова	Гославский Н. Я.	127,3	44,6
им. Фрунзе	Ильичев А. Ф.	121,4	40
«Заря»	Климов Н. Н.	115,7	38,6
им. Молодого	Савельев А. И.	115,7	38,6
им. Дзержинского	Зайцев Е. В.	113,8	34,5
им. Хрущева	Безов А. Н.	113,8	34,5
им. Кирова	Соловьев Н. М.	106,3	29,3
«Звезда Ильича»	Медведев В. И.	101,7	39
«Знамя труда»	Антонин А. В.	100,3	29,8
им. Бугаяна	Тихонов И. З.	95,2	34,8
Фролов З. З.	Фролов З. З.	95,2	34,8
«Путь к коммунизму»	Моисеев Т. Е.	90,7	36,2
«Новая жизнь»	Савельев А. В.	88,6	25,8
«Освободительная труд»	Зайцев М. Н.	84,5	25,3
им. Калинин	Стегов И. Н.	82,4	24,8
«Первомайская»	Близован А. Ф.	81,6	29,4
«Октябрь»	Близован А. Ф.	81,6	29,4
им. Сталина	Хлебущин П. П.	77,9	17,2
им. Горького	Хлебущин А. Н.	65,1	17,8
«Путь Ленина»	Паровиков В. С.	66,6	17,4
«Красный Профинтерн»	Орлов Б. М.	63,1	17,8
им. Малыша	Абрамов А. М.	33,1	6,9

Международный обзор

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

* * *

Акиндия АДАМОВ.

ДЕЛО

ПЕСТРЫХ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

СЕРГЕЙ

Четвертый государственный заем
восстановления и развития народного
хозяйства СССР

ТАБЛИЦА

3-го тиража погашения, состоявшегося 9 декабря 1956 года в
г. Москве.В тираж погашения вошли облигации всех 50 номеров (с № 01 по
№ 50) в следующей серии календаря займа:

№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий	№№ серий
000031	002408	004527	007097	009826	017830
000032	002409	004528	007129	009827	017831
000033	002410	004529	007160	009828	017832
000034	002411	004530	007191	009829	017833
000035	002412	004531	007222	009830	017834
000036	002413	004532	007253	009831	017835
000037	002414	004533	007284	009832	017836
000038	002415	004534	007315	009833	017837
000039	002416	004535	007346	009834	017838
000040	002417	004536	007377	009835	017839
000041	002418	004537	007408	009836	017840
000042	002419	004538	007439	009837	017841
000043	002420	004539	007470	009838	017842
000044	002421	004540	007501	009839	017843
000045	002422	004541	007532	009840	017844
000046	002423	004542	007563	009841	017845
000047	002424	004543	007594	009842	017846
000048	002425	004544	007625	009843	017847
000049	002426	004545	007656	009844	017848
000050	002427	004546	007687	009845	017849
000051	002428	004547	007718	009846	017850
000052	002429	004548	007749	009847	017851
000053	002430	004549	007780	009848	017852
000054	002431	004550	007811	009849	017853
000055	002432	004551	007842	009850	017854
000056	002433	004552	007873	009851	017855
000057	002434	004553	007904	009852	017856
000058	002435	004554	007935	009853	017857
000059	002436	004555	007966	009854	017858
000060	002437	004556	007997	009855	017859
000061	002438	004557	008028	009856	017860
000062	002439	004558	008059	009857	017861
000063	002440	004559	008090	009858	017862
000064	002441	004560	008121	009859	017863
000065	002442	004561	008152	009860	017864
000066	002443	004562	008183	009861	017865
000067	002444	004563	008214	009862	017866
000068	002445	004564	008245	009863	017867
000069	002446	004565	008276	009864	017868
000070	002447	004566	008307	009865	017869
000071	002448	004567	008338	009866	017870
000072	002449	004568	008369	009867	017871
000073	002450	004569	008400	009868	017872
000074	002451	004570	008431	009869	017873
000075	002452	004571	008462	009870	017874
000076	002453	004572	008493	009871	017875
000077	002454	004573	008524	009872	017876
000078	002455	004574	008555	009873	017877
000079	002456	004575	008586	009874	017878
000080	002457	004576	008617	009875	017879
000081	002458	004577	008648	009876	017880
000082	002459	004578	008679	009877	017881
000083	002460	004579	008710	009878	017882
000084	002461	004580	008741	009879	017883
000085	002462	004581	008772	009880	017884
000086	002463	004582	008803	009881	017885
000087	002464	004583	008834	009882	017886
000088	002465	004584	008865	009883	017887
000089	002466	004585	008896	009884	017888
000090	002467	004586	008927	009885	017889
000091	002468	004587	008958	009886	017890
000092	002469	004588	008989	009887	017891
000093	002470	004589	009020	009888	017892
000094	002471	004590	009051	009889	017893
000095	002472	004591	009082	009890	017894
000096	002473	004592	009113	009891	017895
000097	002474	004593	009144	009892	017896
000098	002475	004594	009175	009893	017897
000099	002476	004595	009206	009894	017898
000100	002477	004596	009237	009895	017899
000101	002478	004597	009268	009896	017900
000102	002479	004598	009299	009897	017901
000103	002480	004599	009330	009898	017902
000104	002481	004600	009361	009899	017903
000105	002482	004601	009392	009900	017904
000106	002483	004602	009423	009901	017905
000107	002484	004603	009454	009902	017906
000108	002485	004604	009485	009903	017907
000109	002486	004605	009516	009904	017908
000110	002487	004606	009547	009905	017909
000111	002488	004607	009578	009906	017910
000112	002489	004608	009609	009907	017911
000113	002490	004609	009640	009908	017912
000114	002491	004610	009671	009909	017913
000115	002492	004611	009702	009910	017914
000116	002493	004612	009733	009911	017915
000117	002494	004613	009764	009912	017916
000118	002495	004614	009795	009913	017917
000119	002496	004615	009826	009914	017918
000120	002497	004616	009857	009915	017919
000121	002498	004617	009888	009916	017920
000122	002499	004618	009919	009917	017921
000123	002500	004619	009950	009918	017922
000124	002501	004620	009981	009919	017923
000125	002502	004621	010012	009920	017924
000126	002503	004622	010043	009921	017925
000127	002504	004623	010074	009922	017926
000128	002505	004624	010105	009923	017927
000129	002506	004625	010136	009924	017928
000130	002507	004626	010167	009925	017929
000131	002508	004627	010198	009926	017930
000132	002509	004628	010229	009927	017931
000133	002510	004629	010260	009928	017932
000134	002511	004630	010291	009929	017933
000135	002512	004631	010322	009930	017934
000136	002513	004632	010353	009931	017935
000137	002514	004633	010384	009932	017936
000138	002515	004634	010415	009933	017937
000139	002516	004635	010446	009934	017938
000140	002517	004636	010477	009935	017939
000141	002518	004637	010508	009936	017940
000142	002519	004638	010539	009937	017941
000143	002520	004639	010570	009938	017942
000144	002521	004640	010601	009939	017943
000145	002522	004641	010632	009940	017944
000146	002523	004642	010663	009941	017945
000147	002524	004643	010694	009942	017946
000148	002525	004644	010725	009943	017947
000149	002526	004645	010756	009944	017948
000150	002527	004646	010787	009945	017949
000151	002528	004647	010818	009946	017950
000152	002529	004648	010849	009947	017951
000153	002530	004649	010880	009948	017952
000154	002531	004650	010911	009949	017953
000155	002532	004651	010942	009950	017954
000156	002533	004652	010973	009951	017955
000157	002534	004653	011004	009952	017956
000158	002535	004654	011035	009953	017957
000159	002536	004655	011066	009954	017958
000160	002537	004656	011097	009955	017959
000161	002538	004657	011128	009956	017960
000162	002539	004658	011159	009957	017961
000163	002540	004659	011190	009958	017962
000164	002541	004660	011221	009959	017963
000165	002542	004661	011252	009960	017964
000166	002543	004662	011283	009961	017965
000167	002544	004663	011314	009962	017966
000168	002545	004664	011345	009963	017967
000169	002546	004665	011376	009964	017968
000170	002547	004666	011407	009965	017969
000171	002548	004667	011438	009966	017970
000172	002549	004668	011469	009967	017971
000173	002550	004669	011500	009968	017972
000174	002551	004670	011531	009969	017973
000175	002552	004671	011562	009970	017974
000176	002553	004672	011593	009971	017975
000177	002554	004673	011624	009972	017976
000178	002555	004674	011655	009973	017977
000179	002556	004675	011686	009974	017978
000180	002557	004676	011717	009975	017979
000181	002558	004677	011748	009976	017980
000182	002559	004678	011779	009977	017981
000183	002560	004679	011810	009978	017982
000184	002561	004680	011841	009979	017983
000185	002562	004681	011872	009980	017984
000186	002563	004682	011903	009981	017985
000187	002564	004683	011934	009982	017986
000188	002565	004684	011965	009983	017987
000189	002566	004685	011996	009984	017988
000190	002567	004686	012027	009985	017989
000191	002568	004687	012058	009986	017990
000192	002569	004688	012089	009987	017991
000193	002570	004689	012120	009988	017992
000194	002571	004690	012151	009989	017993
000195	002572	004691	012182	009990	017994
000196	002573	004692	012213	009991	017995
000197	002574	004693	012244	009992	017996
000198	002575	004694	012275	009993	017997
000199	002576	004695	012306	009994	017998
000200	002577	004696	012337	009995	017999