

Фот. В. Невского.

Достоинство встретим 40-летие Великого Октября!

Социалистическое обязательство

коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих ГЭСовской Хрустального завода по досрочному выполнению плана 1967 года

Патристический почин коллектива передовых предприятий нашей страны, выступивших с призывом об организации социалистического соревнования за досрочное выполнение государственного плана 1969 года—первого года шестой пятилетки, как честью справились с поставленными перед ним задачами и добился определенных успехов в своей работе.

Впервые за быстрой претворением в жизнь патристических намерений XX съезда КПСС и соразмерно за досрочным выполнением государственного плана 1969 года—первого года шестой пятилетки, как честью справились с поставленными перед ним задачами и добился определенных успехов в своей работе.

Главной план по валовой продукции и сортовой посуде и установленные ассигновки выполнены досрочно, 15 декабря, по накладному отсчету—на 12,7 процента, по обороту залата—на 17,4 процента.

Задание по специальным видам изделий значительно перевыполнено, а именно: по хрустальному—на 125 процентов, по накладному отсчету—на 12,7 процента, по обороту залата—на 17,4 процента.

Превосходительству труда составлена 104 процента к плану и в основном, по производству хрусталя.

Задание по снижению себестоимости перевыполнено на 7,2 процента.

Однако, наряду с достигнутыми некоторыми успехами и завода имеется еще ряд „узких мест“ в использовании резервов и возможностей предприятия, исправление и применение в действии которых позволит значительно улучшить работу завода в 1967 году.

Вступая в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода берет на себя следующие обязательства:

1. Выполнить план 1967 году по объему валовой продукции в 20 декабря и до конца года дать сверхплановую продукцию на два миллиона рублей.

2. Достичь в 1967 году выпуск изделий с обработкой алмазом, имеющих повышенный срок наработки, до двух миллионов штук, вместо 827 тысяч штук, предусмотренных за проекцией год.

3. Разработать в 1967 году не менее 45 образцов отечественных новых фасонов и расцветок.

4. Повысить работу установленной линейки производительности труда на один процент.

5. Достичь себестоимости продукции в 1967 году против плана на один процент.

6. Сохранить без протеста установленных явных норм на производстве.

7. В целях улучшения жилищных условий закончить в 1967 году 20-квартирный дом и в привлечение участия рабочих, построив 10 квартир.

Приняв данные обязательства, мы обращаемся ко всем трудящимся стекольной промышленности Владимирской области с призывом вступить в социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября и ознаменовать второй год шестой пятилетки новыми производственными успехами. Борьба за социалистическое соревнование, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих Хрустального завода



В коллективе Армутуровского завода Василий Шагин известен не только как квалифицированный слесарь, но и как отличный спортсмен.

Известно, как бы сложилось его здание в высшее время, Василий Шагин известен, как и многие другие такие же юности, он с самого начала 1946 года, изюму ФЗО при заводе „Красное Сормово“ и с 1947 года работает на Армутуровском заводе.

С годами совершенствовалось его хозяйство, и теперь Шагину поступает большое количество работы, которую он успешно выполняет благодаря хорошему знанию чертежей. Хорошо Шагин потруился в первом году шестой пятилетки, а с начала нового года он с исключительным мастерством за смену—это он готовит свой трудовой подарок в честь 40-летия Великого Октября. Шагин разработал и внедрил рационализаторское предложение, которое внедрено в производство.

В свободное от работы время Василий занимается спортом. Он победитель многих соревнований. В 1955 году в составлении на первенство области ЦО „Красное Сормово“, проехавший и наемного гола, он выиграл победителем в беге на 5 тысяч метров, за это награжден почетным знаком „Слава“. Вспомогательные соревнования, Василий вручен чемпионские часы „Молния“ за первое место, за победу в беге на 100 метров, на Всесоюзных соревнованиях среди газетчиков, проходивших в 1955 году в городе Воронеж.

Как живет и трудится рабочий-слесарем Армутуровского завода.

На снимке Василий Шагин сержант на станке отвортки в деталях.

Текст С. Лебедева. Фото В. Новикова.

Рационализаторская работа в загоне

11 января на заседании заводского комитета Угловского стекольного завода обсуждалась тема рационализаторской и изобретательской работы за 1963 год. При обсуждении выступил инициатор этой картины на этом важном этапе работы.

„Лучше поздно, чем никогда“,—так шутил в адрес заводского комитета на присутствующих на заседании. И это правильно. За весь прошлый год заводской комитет ни разу не удерживался на рассмотрении состоянием работы БРПСС, а вот теперь выдвинул констатирующий фактические результаты.

Экономический эффект от внедренных за год предложений составил 207 тысяч рублей, что в шесть раз меньше, чем в предыдущий 1963 года. Из поступивших 114 предложений внедрено только 78, большинство из которых мелкие, не дающие большого экономического эффекта.

Никто в заводе этого учитывать не уделяет должного внимания, работа пущена на самотек. Имеющиеся немые предложения внедрены в основном малозначительные и не преобладают в отношении со стороны отдельных руководителей.

Третий год тянется волонтеризм с изготовлением и внедрением мелких изобретений „мелочницами“ ставки для притирки пробки к графитам. И это в то время, когда Ростгосплана обязало руководство завода подготовить и представить доклад о состоянии работы в заводе за 1963 год, о будущей экономической ценности.

Недостаточная волонтеризм с вынужден автором притирки пробки к графитам, о состоянии внедрения созданных изобретений рационализаторов. Предложение Дюкова и Зугакова давно уже внедрено в жизнь, но вознаграждения

Б. Степанов.

РАСКАЗ О КОНВЕРТЕРЕ ПС-500, ЕГО НАСТОЯЩЕМ И БУДУЩЕМ

3. Что показал опыт.

«Все дается знания, побед—тоже»—это высказывание М. Горького можно прочитать на одном из транспарантов, висевших в здании проектного бюро. А анализ самих проектов, как надо было в упорном труде. Но все же было известно для того, чтобы как можно лучше спроектировать конвертер ПС-500? Обладаясь, нет.

—Гипотеза является генеральным проектированием конвертера, считает себя ответственным за те недостатки, которые есть,—говорит на совещании тов. Баран.—Но, приступая к проектированию конвертера, институт Гипростеко пышками материалами не рассуждал для обоснования проектирования конвертера.

Такое положение было в сорок девятом году,—продолжает. Начало в № 11)

жалог.—Но и сейчас, с созданием, мало что изменилось. И сегодня вычисления расчетов, как бы ни были, не рассуждают. У нас идут бесконечные дискуссии о том, сколько надо ставить шиффовальных станков и другого оборудования. Опыт же производственников не использовал.

А что же показал опыт эксплуатации конвертера? Он действительно выявил много конструктивных недостатков. Их убедительно показали гг. Тюрин, Сафре, Ципотова, Дюков, Гайтанов, Кутуров и многие другие. Они имеются на самых разнообразных операциях.

—Вот еще горячая ложка стекла вышла из печи отжиг и пошла в каморку. Тут-то появился лист, поперек листа поперек пробежал ролик. И вот уже отрезанный лист пошел в каморку, значащим острою край стекла,

а потом к отжимкам.

Казалось бы, что на автоматизированном конвертере, каковы является конвертер ПС-500, все операции должны выполняться механизмами. Но это пока дело будущего. А сейчас в конце 124-механизма, который является основным элементом конвертера, не ставит на кассету и прикладывает к мостовому краю отжимки Александр Васильев и Виктор Алексеев.

Вручную производится и такая операция, как расстил бейки под листы стекла, из записки и разгосвета, реза, протирка, транспортировка, упаковка и другие, на которых вынужден человек. Не удовлетворительно потому, что на конвертере выпуск коллированного стекла на одного рабочего пока только в два раза больше, чем на индивидуальных станках. Этого, конечно, мало.

—Надо полностью механизировать все операции,—подчеркивал тов. Тюрин. И на решении этой задачи неустойчиво должны работать конструкторы, новаторы произ-

водства, ученые. Однако, как показало совещание, ряд научно-исследовательских институтов, проектных организаций, принимающих участие в создании конвертера ПС-500, последние полтора—два года оторвались от него. Мало проводили экспериментальной работы, мало совершенствовали технологию производства и сам коллектив конвертера.

4. Претензии производственников

Осторожно поднимая на воздух кассету с листами стекла, мостовой край словно нехотя трогался и заскользил по сводам механизма с кассетой сверху. А вот и конвейер. Мерно гудит сотня моторов. По транспортеру один за другим движутся листы. Проходит секунды и транспортер замедляет. И очертанию листу стекла опускается протирочный край и переносит его на шиффовальную линию конвертера.

Молодая девушка оператор прассового края Валентина Юркина уже привыкла к

этим равномерным движениям. Сотни листов стекла ежесекундно отпрыгивают от и путаются по конвейеру. Но это такое? Раздается голос оператора пульта управления, и конвейерные листы останавливаются. А это бывает нередко.

Многие претензии высказывают работники завода им. Державского к создателям конвертера. Качество сырого стекла и его геометрия, вошедшие в конструкцию листовых материалов, герметизация направляющих линий конвертера, создание режима полноты, применение более активных полирующих материалов, как полировка, брак, и десятки других вопросов до настоящего времени остаются нерешенными.

—В 1956 году у нас имелось до 500 остановов конвертера по конструктивным причинам,—говорит на совещании по обобщению опыта работы конвертера ПС-500 директор завода тов. М. С. Брауде.

(Продолжение следует)
К. Богданов.

МЕЩЕРСКОМУ КРАЮ

Александр
□ —
ЦЕНИЕ
и зале заседан
созывается 17-я
(5 созыва).

КВАДРАТЕ 45
Сезансы: 15, 17, 19, 21 час.
**Клуб стекольного завода имени
Давыдовского**
Индийский художественный
фильм
НАСЛЕДНИК
Сезансы: 15, 17, 19, 21 час.
нормировщик.
3-3 Дирекция.