

НАВСТРЕЧ ПЛЕНУМУ ЦК КПСС

Ширить размах идеологической работы

Наша партия в своей новой Программе поставила задачу величайшего исторического значения — воспитание народа в духе коммунистической сознательности, в духе научного, марксистско-ленинского мировоззрения и принципов новой морали.

Готовясь к Пленуму ЦК КПСС, который обсудит вопросы идеологической работы, партийные организации города более тщательно анализируют состояние идеино-воспитательной работы в светских колхозах, на рабочих предприятиях, в школах и стремятся по расширению и повышению ее эффективности.

Действенность воспитательной работы зависит от ее доступности, систематичности, от правильного использования средств идейного воздействия на людей, таких, как партийные проселки, лекционные пропаганды, чтения и наглядная агитация, лекции университетов, клубов, библиотек и т. д. Многие партийные организации города имеют в этом немалый опыт.

Одним из важнейших участков идеино-воспитательной работы является сфера политического просвещения, в которой в настоящее время обучено около 13 тысяч коммунистов и кандидатов. В городе работает 540 политических клубов, в числе много руководящих работников. Партийные организации воспитали хорошие кадры пропагандистов. Среди них (именно в ЦК) — начальник штаба стекольного завода им. Дзержинского, Пентко Я. А. — начальник смены завода Стекловолокна, Волыаткина И. А. — мастер фабрики «Красный Профинтерн», Хухлаевский В. А. — мастер фабрики «Красный Профинтерн».

Ведется широкая пропаганда экономических знаний. На стекольном им. Дзержинского работает университет науки и техники на фабрике «Красный Профинтерн», на Хухлаевском заводе и на заводе Стекловолокна действуют технические лектории.

Расширяется лекционная пропаганда, растут ряды лекционных лекторов. Повторяю работавшие лекционные лекторы: Давтова О. Н., Дуларев И. И., Литвинов И. Ф., Садонников

Н. В., Акилова Л. М., Осипенко С. М. и многие другие. Успешно работает университет культуры с отделениями: литературы и искусства, здоровья, правовых знаний.

Партийная организация фабрики «Красный Профинтерн», где секретарь ц. Фрейфрод И. Я., проводит большую воспитательную работу не только на предприятии, но и по месту жительства трудящихся. Для населения проводятся лекции, беседы, организованы лекционные курсы учащихся художественной школы. Работники передавали библиотеку.

Огромное воспитательное значение имеет соревнование за коммунистический труд, в рамках которого насчитывается около 19 тысяч человек.

Однако некоторые партийные организации не преодолели формальное отношение к постановке идеологической работы. Партийная организация завода «Кремль», Крайневский, ин. Дзержинский, Стекловолокна и некоторые другие не уделяют должного внима-

ния работе по месту жительства трудящихся в закрепленных за ними микрорайонах. В городе имеются случаи халатности, нарушения общественной морали, отлучки, даже хорошие производственные работники ведут себя в быту.

Центральный Комитет КПСС неоднократно указывал, что партийные организации, партийные, советские, хозяйственные руководители отвечают за политико-моральные состояния коллективов в той мере, чем за выполнение производственных планов. В идеино-воспитательной работе должны принимать участие все руководящие кадры.

Идя навстречу Пленуму ЦК КПСС, всем партийным организациям города необходимо усилить руководство идеологической работой, сделать партийную пропаганду и политическую агитацию действенными, а борьбу с преступными проявлениями в жизни коллективной программы построения коммунизма.

Н. ЯМИШКОВА,
зам. идеологического отдела
города КПСС.

МЕСТО АКТИВИСТОВ — ВПЕРЕДИ

Каждому известно, основную массу животноводческих производств государство закупает у колхозов и совхозов. Но большую помощь стране можно оказать и мы, колхозники, разводящие животных, производящие в сельской местности.

Население Париканского хозяйства за последние три года увеличило продажу 262 центнера молока, 7233 яйца.

Лучшее свое закупил молоко на муку и сыр. Впервые бригады дойла «Россия». Здесь значительные организаторские способности проявила «братня» дойла, депутат сельского совета, колхозница Т. М. Перфилова. Татьяна Михайловна со своего хозяйства продала 7000 килограммов, более 3000 яиц, молока продала 10 центнеров, депутат сельсовета М. В. Михалов и дал само продать еще 150.

Если бы так, как Т. М. Перфилова, отнеслись к этому важному делу все депутаты и активы Париканского сельсовета.

Уже выполнена одна треть годового задания по закупкам молока. Но уже депутаты А. И. Чернов, С. П. Михалов, активисты М. П. Алкина, А. П. Маргарова, С. М. Волков не только сами продают, но и советуют организовать закупку продуктов животноводства, но и сами не забывают, что надо продавать.

Стоит ли удивляться тому, что 30 мая Т. М. Перфилова сдала на молокозавод 63 килограммов молока, а от огромной партии Париканно поступило всего, 2 килограмма. В деревне же Александровская и Астахово до 1 июня закончили сельхозпродукцию вообще еще не продали.

Но время-то идет! Сейчас все актив должен и словом, и делом, своим примером, встать в организации этих закупок.

Ф. АЛЕКСАНДРОВА.

Встречи с трудящимися

Партийный комитет Гусевской промышленной зоны в целях расширения и укрепления связи партийно-советского руководства с трудящимися рабочих поселков установил единый день встречи с ними.

На днях первый секретарь партийного районного комитета тов. Давтов В. В. выступил перед рабочими поселка Кривого с рассказом об их деятельности в развитии промышленности и строительстве РСФСР.

Выступлению секретари были выслушаны с большим интересом. Присутствующим заданы многие вопросы.

А. КУЗНЕЦОВА.

Станется своими делами коллективами этого завода. Большинство приборов стекольного им. Дзержинского. Уверен, что при правильном применении знания коммунистического. Здесь много замечательных специалистов этого дела. Большинство рабочих учатся в различных учебных заведениях, в школе рабочих колхозов, в кружках.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС в цехе разрабатывали контрольно-измерительных приборов стекольного им. Дзержинского. Копировали, давали советское задание закончить за 4 дня работы с цехом.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

На снимке: начальник цеха Б. В. Обухов (середина) и инженер Б. В. Жонин (справа) за работой у станка для проверки оптических приборов.

СТАРТ НА ЛУЧШИЙ ЦЕХ

На стекольном им. Дзержинского в цехе улучшения работы по технической информации объявлен и проходит соревнование на лучший цех, отдел по организации технической информации, пропаганда, изучение, обмен и распространение передовых методов труда, внедрение в производство мероприятий, записанных на технической информации.

Коллективом завода проведена значительная работа по исполнению постановки научно-технической пропаганды, но ускорению ее можно достигнуть, применяя технику и технику в производство.

В первом квартале 1963 года в цехе были внедрены организационно-технические мероприятия: перевод вынужден № 1 на природный газ. Это мероприятие позволило держать более стабильный режим температур варки стекла, тем самым улучшить его качество и увеличить смену стекломасла. Значительно увеличилась культура производства. После окончания вынужден № 1 на природный газ.

ЛЕНИНКОЕ ЗНАМЯ
2 отр.

14 ИЮНЯ 1963 ГОДА

мента, на природный газ перевод на и вынужден № 2.

В результате этого мероприятия удалось получить со значительно меньшими затратами средств, так как в цехе не применялись дорогостоящие материалы, рационализация предложений.

Осуществлен переход поточной системы производства стекла на конвейер. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество стекла, экономический эффект от внедрения этого мероприятия составляет 30970 рублей.

Внедрены мероприятия по оптимизации процесса оптического стекла, внедрены в производство переноса опыта с Ленинградского завода, где производится оптическое стекло. Это даст значительную экономическую выгоду, которая будет достигнута за счет экономии стекла, уменьшения количества отходов, улучшения качества продукции и условий труда.

В новом цехе внедрено улучшение отходов хрустальной для

производства хвостовых труб, тринесение большую экономическую выгоду.

В результате этого мероприятия удалось получить со значительно меньшими затратами средств, так как в цехе не применялись дорогостоящие материалы, рационализация предложений.

Осуществлен переход поточной системы производства стекла на конвейер. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество стекла, экономический эффект от внедрения этого мероприятия составляет 30970 рублей.

Внедрены мероприятия по оптимизации процесса оптического стекла, внедрены в производство переноса опыта с Ленинградского завода, где производится оптическое стекло. Это даст значительную экономическую выгоду, которая будет достигнута за счет экономии стекла, уменьшения количества отходов, улучшения качества продукции и условий труда.

В новом цехе внедрено улучшение отходов хрустальной для

производства хвостовых труб, тринесение большую экономическую выгоду.

В результате этого мероприятия удалось получить со значительно меньшими затратами средств, так как в цехе не применялись дорогостоящие материалы, рационализация предложений.

Осуществлен переход поточной системы производства стекла на конвейер. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество стекла, экономический эффект от внедрения этого мероприятия составляет 30970 рублей.

Внедрены мероприятия по оптимизации процесса оптического стекла, внедрены в производство переноса опыта с Ленинградского завода, где производится оптическое стекло. Это даст значительную экономическую выгоду, которая будет достигнута за счет экономии стекла, уменьшения количества отходов, улучшения качества продукции и условий труда.

В новом цехе внедрено улучшение отходов хрустальной для

производства хвостовых труб, тринесение большую экономическую выгоду.

лучшего качества стекла.

В порядке переноса опыта для улучшения качества стекла на заводе инноваций и внедрения вынужденности, что позволило получить со значительно меньшими затратами средств, так как в цехе не применялись дорогостоящие материалы, рационализация предложений.

Осуществлен переход поточной системы производства стекла на конвейер. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество стекла, экономический эффект от внедрения этого мероприятия составляет 30970 рублей.

Внедрены мероприятия по оптимизации процесса оптического стекла, внедрены в производство переноса опыта с Ленинградского завода, где производится оптическое стекло. Это даст значительную экономическую выгоду, которая будет достигнута за счет экономии стекла, уменьшения количества отходов, улучшения качества продукции и условий труда.

В новом цехе внедрено улучшение отходов хрустальной для

производства хвостовых труб, тринесение большую экономическую выгоду.

В результате этого мероприятия удалось получить со значительно меньшими затратами средств, так как в цехе не применялись дорогостоящие материалы, рационализация предложений.

Осуществлен переход поточной системы производства стекла на конвейер. Это мероприятие позволило значительно улучшить качество стекла, экономический эффект от внедрения этого мероприятия составляет 30970 рублей.

Внедрены мероприятия по оптимизации процесса оптического стекла, внедрены в производство переноса опыта с Ленинградского завода, где производится оптическое стекло. Это даст значительную экономическую выгоду, которая будет достигнута за счет экономии стекла, уменьшения количества отходов, улучшения качества продукции и условий труда.

В новом цехе внедрено улучшение отходов хрустальной для

производства хвостовых труб, тринесение большую экономическую выгоду.

