

Пролетарии всех стран, соединяйтесь.

A. САНКИН.

И. АНАТОЛЬЕВ.

ИСПОЛКОМ ГОРОДСКОГО СОВЕТА.

Молодое поколение попало

клад в дело увеличения производства продуктов животноводства.

в своем ответе сообщает нам, что недостатков. С 15 марта начала работы обслуживания посетителей бу

Достижения в химическом производстве!

Умные приборы

Нам завод переделан на освоение природного газа, поэтому возникла необходимость оборудовать оборудование с его качеством, калорийностью, чтобы лучше использовать при варке стекла. А также включить в процесс прямики газа, которые кардинально ведут себя по отношению к арматуре и могут впасть на прибор. Кроме этого, с переходом на газ только необходимо периодически проверять газозапасность помещений.

Потому и выехала на научный институт использования газа, где в течение 3 дней подробно знакомилась с определением состава газа, его калорийности, определенным указываю, причинами возможного появления механических прямики.

Важным делом для определения состава газа является автоматический прибор ХТ-2М. С помощью этого прибора можно определить состав газа и рассчитать его калорийность в несколько минут.

Газозапасность помещений институт рекомендует заваривать на приборе ПГФ-2М, который мы приобрели и в настоящее время периодически можем проверять рабочих мест и помещений. Необходимо и в дальнейшем поддерживать связь с институтом. Это даст большую теоретическую и практическую помощь в нашей работе.

Н. БЕЛОГОРОВА.

Работное настроение у этих умных работников. Встан на минутку взглянуть, она ежедневно проверяют качество заваривания стекла, чтобы избежать поломки им. Дзержинского, где трудятся шлифовщики Мария

На очередном заседании секции стекла и газификации Всесоюзного химического общества им. Менделеева рассуждали о газостеклянном варке стекла. Это очень эффективное новшество.

Электропривод стекла начали заниматься с 65 лет назад. Но, к сожалению, этот способ не нашел пока внедрения. Каковы же преимущества столь простого метода? Прежде всего ускорится процесс нагрева, уменьшится расход топлива, улучшится его качество. А более низкие температуры в пламенном пространстве позволяют продлить срок службы оборудования.

В результате правильного использования дополнительного электропривода в газостеклянном производстве стекла расходуются 245 кВт электроэнергии, производительность, намы, возрастает более чем на 30 процентов.

При использовании дополнительного электропривода в ванной можно устанавливать от одной до четырех групп электродов. Электроды первой группы устанавливаются в осветительной части ванны. В результате наличия

Электроварка стекла

конвекционных потоков, создаваемых электродом первой группы, уменьшается gradient температуры по вертикали.

Электроды второй группы должны быть расположены в верхней части ванны для подачи энергии внутрь стекломассы, находящейся под плавающей шихтой. Это ускоряет провар шихты снизу. Электроды третьей группы устанавливаются в загрузочном кармане в зоне подачи шихты. Они дают возможность конвекционным потокам стекломассы доходить до загрузочного кармана.

И, наконец, четвертая группа. Электроды устанавливаются в загрузочном отделении с целью интенсификации стекломассы и регулирования ее температуры.

На Белогорском стекловарном заводе работа проводилась в 1961—62 годах. Производительность печи до введения электропривода составляла 190 тонн стекломассы в сутки. А когда поставили 10 пар графитовых электродов, то сьем стекломассы с 1 квадратного метра печи достиг тысяч килограммов, суточный — до 205 тонн.

На Борском заводе работы еще не закончены. Предполагается с подогревом на печи непрерывного проката увеличить сьем стекломассы с одного квадратного метра печи до 600 килограммов вместо 300 кг.

По решению секции стекла Всесоюзного химического общества им. Менделеева организована комиссия по внедрению электропривода на стекловарных заводах.

Н. ПАЧЕНКО,
начальник цеха варки
лаборатории стекловарного им. Дзержинского.

В спорах рождается истина

На стекловарном им. Дзержинского серьезное внимание уделяется выделению причин, по которым бьются продукты, неукладывающийся работы механизма.

Для этой цели регулярно проводятся специальные совещания, семинары, на которых рабочие, техники, инженеры обмениваются мнениями, вносят конкретные предложения.

В ходе выработки полиароматного стекла состоялся семинар

рабочих ведущих профессий с участием руководителей. С докладом выступил техник М. И. Кабанчик. Он рассказал, что сделано по улучшению качества продукции, какие предстоит решить задачи в ближайшем будущем. В частности, по снижению брака — разливы на полиароматных стеклах. Это позволило увеличить выдел первых сортов.

Министр проката В. Ф. Васильев, инженер М. И. Титов, пильщик П. А. Волков и другие рабочие подыскали, как можно быстрее устранить недостатки, повысить производительность труда, культуру производства.

Главный инженер В. В. Фомина провел совещание в цехе выработки полиароматного стекла, на котором были приняты решения по механизации трудоемких работ, по механизации откосных операций, автоматизации процесса.

Рассуждали о нормальном рабочем механических откосов, установленных на машинах вертикального вытягивания ленты стекла. Дело в том, что ленточный процесс в производстве, но действует оно нормально. А потому было решено поинтересоваться, как устранить недостатки.

И. ТОЛМАЧЕВ.



Шабалина и Галина Хоросева, члены переводной по предприятию. На снимке вышестоящий фотографировали Б. Палкина, как видят картину по совместному труду.

НЕУГОМОННЫЙ

Конечно, Виктор Михайлович не слишком разговорчив, больше склонен молчать. Но если кто-то выслушает товарища, помож ему полнотой и практичностью советом. Этот человек точно придет на выручку другу, если у того не получается что-то сделать.

В. М. Колганов работает бригадиром водопроводного цеха выработки полиароматного стекла завода им. Дзержинского. На конвейере очень сложные коммуналки водоснабжения. Тут насчитывается не один километр трубопроводов, различных узлов для сброса отработанных нечистот и пропусков.

Виктор Михайлович почти с первых дней пуска конвейера шлифовки и полировки стекла трудится здесь, водопроводчик. Колганов знает его за изобретательный и творческий подход к делу. Любит бригадир не только свою работу, но и людей, у которых он берет уроки. В своей мастерской он имеет много различных приспособлений, которые он изобрел и внедрил в производство.

Рассказывая об этом человеке, хочется молиться и пожелать здоровья.

Виктор Михайлович почти с первых дней пуска конвейера шлифовки и полировки стекла трудится здесь, водопроводчик. Колганов знает его за изобретательный и творческий подход к делу. Любит бригадир не только свою работу, но и людей, у которых он берет уроки. В своей мастерской он имеет много различных приспособлений, которые он изобрел и внедрил в производство.

Пожалуй, Колганова смело можно назвать инициатором всего переделанного. Его частенько рабочие видят за сантехникой у сантехнического верстака. Он знает, что такое ремонт. Вот скажем, за два года работы несли вышедшего из строя. Нельзя сказать, что он был бы полезен. Но в целом, конечно, он был полезен. Он и сейчас продолжает работать на конвейере, на профилактическом ремонте требуется много времени. Выход найден.

Виктор Михайлович занялся изменением системы поступления воды в бойлер. Свою задачу он выполнил. А в результате заменил вышедшие трубы на гофрированные. Это и в значительной степени уменьшило расход отхода и сброса их в канализацию. На классификационной установке тем самым улучшил условия труда.

Новатор Колганов всегда в творческих поисках. Недавно товарищи по работе назвали его неутомимым.

А. БЫКОВ,
ответственный по
БРЗУ цеха.

ЛЕНИНСКОЕ ЗНАМЯ

3 стр.

3 АПРЕЛЯ 1964 ГОДА

УСКОРЕННЫЙ АНАЛИЗ

В последнее время центральная лаборатория им. Дзержинского освоила новый ускоренный кремнекислотный метод определения хлоридов натрия и триэтилового оксидов алюминия, железа, кальция и магния.

Внедрение современного метода позволило сократить время определения хлоридов натрия до одного дня, тогда как ранее на это уходило 5 суток. Определение сернистого газа в стеклах из разных материалов дало 2 суток, что раньше выходило в тех данных, характеризующих материал.

Работники нашей лаборатории с интересом читали опубликованную в журнале «Керамика и стекло» статью «Определение сернистого

газа в силикатной смеси». Она подтолкнула нас на новую мысль: мы решили проверить этот способ.

Чтобы глубже познакомиться с данным вопросом, завод командировал меня на предприятие, выпускающее художественное стекло (г. Ленинград). Там мне пришлось с помощью творческой инициативы и помощи экспертов. В настоящее время аналитический отдел лаборатории приступил к освоению и обработке триэтилового оксидов алюминия сернистого газа. Получение положительных результатов дало возможность в течение одного дня внести анализ таких материалов, как гипсовый камень, сульфат и гипсовое стекло.

И. ГАДАЛОВА,
старший мастер лаборатории.

Муножит ряды рационализаторов

На декабрьском пленуме ЦК КПСЗ немалый род отразился теоретическому прогрессу в народном хозяйстве. Успешное осуществление Программы коммунистического строительства в нашей стране возможно лишь при широком использовании науки и техники.

В ходе выработки «Неполноправности стекла на пять лет для семидесятилетнего уровня» возникла проблема. Здесь осуществлена четкая линия в развитии форматов, автоматического стекла фигурного и круглого стекла, работавшие механические, гидромеханические, гидромеханические вертикальные ленты, установленные мощные машины,

механически производится отборочная, автоматическая отборочная по заданному размеру лист и много других видов механизации и автоматизации.

Немалую роль своего труда в этом вкладе изобретателей и рационализаторов цеха. Только за 1963 год ими подано 120 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 42 тысячи рублей.

В ходе выработки «Неполноправности стекла в рационализаторской и изобретательской работе» участвуют на сегодня 60 человек. Самыми активными из этого отряда являются рабочие В. Димитриев, С. Зинин,

В. Казанов, А. Осташев, старший мастер В. Е. Буртлук, механик цеха Н. Рашин, мастер печных сооружений А. Рыжов. Однако надо сказать, что это далеко не все. В цехе есть и другие рационализаторы, которые должны быть еще больше. С неуклонным ростом техники необходимо расширять число людей технической мысли.

В цехе это много ручного труда, чтобы ликвидировать трудоемкие операции, необходимо постоянно совершенствовать производство.

До сих пор стекловары на вынос печи подается вручную на вагонетках, тогда как можно сде-

В. ЧЕРНЫШЕВ.

Слесарь — заслуженный деятель искусств

Советы
врача

3 АПРЕЛЯ 1964 ГОДА

А. ХОЛОД,
врач-офтальмолог
полк. запаса, завед.

СЕМИНАР | В ПОСЛЕДНИЙ чет- X

7A. 00752 00005 1417

7A. 00752 00005 1417