

Находить и использовать

Коллектив нашего цеха успешно справился с программой первого полугодия, выполнение ее на 103,3 процента. Этому в немалой степени способствовало постоянное совершенствование производства. Так, установка новых 200-миллиметровых выкатывающих валов позволила поднять производительность труда в среднем по цеху на 15 процентов. А на основе оптимального пути—на 19,4 процента.

Кстати сказать, новые выкатывающие были сделаны силами предприятия. Коллективная бригада, состоящая из инженерно-технических работников во главе с главным инженером Н. В. Киселевым, создала надежные и более высокопроизводительные агрегаты. По моим и их сотрудицам институту спасибо до конца.

Весь цеховой бок сияет гордой производительностью, и от него, безусловно, веет победителями. Раньше на размотке мы применяли смазку какао. Это давало много грязи, и часть продукции по этой причине шла в отходы. В настоящее время мы избежали от этого порока.

Новая техника всегда должна получить сознательную оценку на личном участке производства. На размотке установлены четыре машины. Они высокопроизводительны, а качество продукции, получаемой с них, выше, чем с других машин. Кроме того, эти машины работают с меньшим шумом. А это немаловажный фактор, чем спокойнее в цехе, тем больше увеличивается качество рабочего. Сейчас ставится вопрос о том, чтобы на участке полностью заменить старые машины новыми.

Что же говорить, а культура производства и производительность труда—неотъемлемые части. Нельзя работать производительнее, если в цехе халявное оборудование, грязь, шум и т. д. Раньше у нас между цехами стояли металлические перегородки, а между операторами сидели за работой второй пень. Теперь же, когда убрали их, обзор у операторов расширился, да и в цехе стало спокойнее.

Использование резервов опыта—большой резерв в повышении производительности труда. Вот бы омыл работу операторы Анатолия Гусева. Он же методу работает уже много. Секрет метода прост.

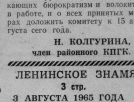
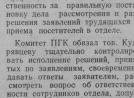
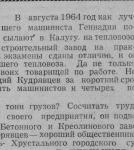
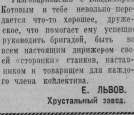
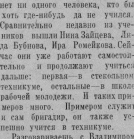
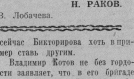
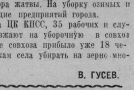
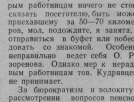
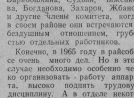
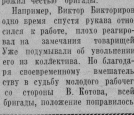
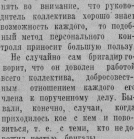
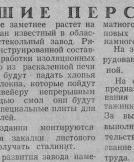
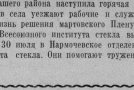
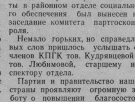
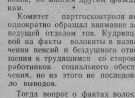
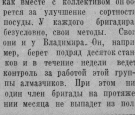
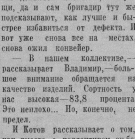
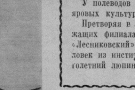
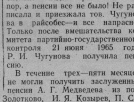
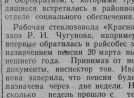
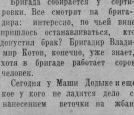
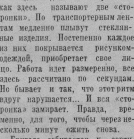
Дело в том, что А. Гусев правильно строит свою работу на протяжении всей смены. Он быстро делает основные приемы—заправку и подачу нити на bobbin. На это оператор обращает главное внимание. На последующие же операции он стремится затрачивать времени как можно меньше.

Правда, опыт передового оператора можно использовать не все. Гусев обслуживает три пенью с 180-миллиметровыми выкатывающими. Однако в таких же условиях работает примерно треть всего цехового стада операторов. И, безусловно, можно использовать прогрессивные методы труда своего товарища.

С начала года в цехе не ведется регулярная учеба по размотке. Поэтому не хватает опыта. И надо сказать, что учеба очень полезна операторам и на последующих практических занятиях. Поэтому, когда после того, как операторы стали систематически заниматься учебными занятиями, труд в среднем у цехового поднялся на 3,5 процента.

Словом, советское совершенствование производства, улучшения качества продукции, повышение производительности труда, культуры очень много. Надо их только находить и использовать.

И. КУЗНЕЦОВ,
н. с. машиниста № 2
электростанции № 2 завода
Стеклозавода.



ХОРОШИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

Год от году все заметнее растет на глазах у курчанки известной в области Володарский стальной завод. Редко с новой реконструированной составной сталей выработкой износостойких материалов. Скоро на разбавленной печи мраморный раздув, будут плавить хлорокислотного водорода, которые плавят до широкого спектра сортировки. В основном с помощью сил они будут превращаться в специальные плиты для строительных работ.

В этом же здании монтируются адгезионные для закладки листового стекла, чтобы получать стальной.

В перспективе развития завод имеет целый комплекс строительных и производственных цехов по беззастойному вытеснению широкого

Фото В. Лобачева.

„Дирижер“ стороники

В цехе два конвейера или, как их называют, две «стороники». По транспортным лентам медленно ползут стальные изделия. Постепенно каждая из них покрывается ртутью, приобретает свой вид. Работа идет размеренно, все здесь рассудительно и спокойно. Но бывает и так, что стиргит ленту нарушается. И вся «сторонка» замедляет. Правда, временно, для того, чтобы переиспользовать минут шесть.

Бригада собирается у «стороники». Все смотрит на бригадира: интересно, по чьей вине пришлось останавливаться. Сидит бригадир Владимир Владимирович. Он не спешит, а рассуждает. Вспомогательная бригада, которая работает с конвейерами, не может не видеть, что происходит.

Сегодня у Маши Долиной не все так хорошо. Она не может не видеть, что происходит. Она не может не видеть, что происходит.

Или делается замечание, товарищ, да и сам бригадир тут же подсказывает, как лучше и быстрее работать. И бригадир не только знает, но и умеет. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать.

В нашем коллективе, — рассказывает бригадир, — большое значение имеет качество изделий. Сторонка у нас выскока—83,8 процента. Это немало. Но, конечно, не предел.

Иногда рассуждают, а что, как вместе с коллективом у «стороники». Все смотрит на бригадира: интересно, по чьей вине пришлось останавливаться. Сидит бригадир Владимир Владимирович. Он не спешит, а рассуждает. Вспомогательная бригада, которая работает с конвейерами, не может не видеть, что происходит.

Зрения бригадира. Да если приглядеться, то можно увидеть, что бригадир не только знает, но и умеет. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать.

Не случайно сам бригадир говорит, что он доволен работой всего коллектива. «Сторонка» — это не только работа, но и отношение каждого из членов к порученному делу. Были, конечно, случаи, когда приходилось кое-что и поправить, кое-что и поправить.

Например, Виктор Биткович одно время спускал руками отключил и работал, плохо реагировал на замечания бригадира. У него не было уважения к бригадирскому контролю. В бригаде, конечно, не было уважения к бригадирскому контролю.

сейчас Битковича хоть и пригласили в бригаду.

Владимир Котин не без гордости заявляет, что в его бригаде нет ни одного человека, кто бы что-то не знал. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать.

Сравнительно недавно из цеха выехали Николай Зайцева, Леонид Бубина, Ира Ромашкина. Сейчас уже они работают самостоятельно и успешно. Они знают, что такое «сторонка» и как ее использовать. Они знают, что такое «сторонка» и как ее использовать.

Разговорившись с Владимиром Котиным и тебе невольно передается что-то хорошее, дружелюбное, что полагает себя успешно работающим. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать. Он знает, что такое «сторонка» и как ее использовать.

Хрустальный гусев.

МАШИНИСТ КУДРЯВЦЕВ

Кто работает на заводе, тот знает, что такое «сторонка». Это не только работа, но и отношение каждого из членов к порученному делу. Были, конечно, случаи, когда приходилось кое-что и поправить, кое-что и поправить.

Пять лет тому назад в Великой Отечественной войне. Вот тогда-то, пятидесятилетием парнишкой, Геннадий Кудрявцев пришел на транспортный завод. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким. Он был тогда совсем маленьким.

ЗА БЮРОКРАТИЗМ—К ОТВЕТУ

Письма, письма... Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию.

Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию. Их много приходит в редакцию.

Белогорская. По бюрократическим отношениям работников районного комитета. По бюрократическим отношениям работников районного комитета.

По бюрократическим отношениям работников районного комитета. По бюрократическим отношениям работников районного комитета.

Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг?

Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг?

Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг?

Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг? Сколько же им переписать тонны бумаг?

И. КОЛТУНОВА,
член комитета КПК.
ЛЕНИНСКОЕ ЗНАМЯ
3 стр.
3 АВГУСТА 1965 ГОДА

