

«Прогресс техники в том и выражается, что человеческий труд все более и более отступает на задний план перед трудом машин».

(В. И. Ленин).

Научно-технический прогресс

Внедряем новую технику

В 1954 году сталовод имени Калинина начал специализироваться на выпуске бутылочной емкости 0,5 литра для разлива минеральных вод и пива. Тогда на предприятии установили два стекловаренных автомата, по которым на Германию. Основание зарубежной техники — две машины. Два технических новшества была на немецкой модели. Однако японцы со всей силой свирепости.

В соответствии с решением Центрального (1965 г.) Пленума ЦК КПСС коллективом завода были намечены мероприятия, направленные на увеличение работы завода в новых условиях планирования и экономического стимулирования. Одним из основных мероприятий была автоматизация стекловаренных автоматов, высокопроизводительных машин. В первом полугодии года за-

вод оставляли на реконструкцию.

Выпуск продукции на новых машинах предусматривался начать в третьем квартале 1965 года. Начал работу по реконструкции было упомянуто. Новую машину под установку в мае. В результате намеченного труда на наших и японских специалистах в конце октября полностью освоили работу на машинах.

Первая бутылочная машина получила в мае с 4 мая 7 ноября 1965 года. 20 ноября продукция шла на рынок. До 12 января освоение новых машин проходило с помощью японских специалистов. За это время выработка продукции достигла в среднем по 75 тысяч штук в сутки. Выпуск готовых изделий увеличился в полтора раза.

Сейчас на предприятии еще не завершены и действующие машины.

участки машиностроения. После внедрения этих участков теплоэнергетический процесс производства бутылочной емкости и лампы накаливания идет автоматизированным.

Внедрение автоматической установки для заливки в лампы и второй квартала этого года. После постройки нового станочного цеха и склада готовых изделий завод преобразован: он будет иметь автоматизированное основное производство, металлообрабатывающий склад готовых изделий и станочный цех с прикладками к нему складами сырья.

После полного завершения капитальной реконструкции значительно улучшатся технико-экономические показатели завода, а вместе с тем и материальное положение работников.

Кроме того, с увеличением мощности предприятия в полтора раза (а в дальнейшем почти в два раза) увеличится объем выпускаемых грузовых автомобилей.

Необходимо решить вопрос о выделении автомашин и средств механизации поручения-загрузочных работ.

С. УХОВ,
главный инженер.

ГЛАВНОЕ УСЛОВИЕ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Современная научно-техническая революция создает условия дальнейшего развития производительных сил, которая сопровождается ростом выпуска продукции и производством науки и техники. Вопросы эффективности производства находятся в центре внимания руководства хозяйственной жизни партии и профсоюзной организации.

Внедрению задач технического прогресса мы видим в лучшем использовании производственных фондов и капитальных средств, стремлении к созданию продукции с наименьшими затратами труда и техники. Он включает в себя: улучшение автоматов и прогрессивных технологий, внедрение новых машин и прогрессивных технологий. Курс на это мы должны уже в течение нескольких лет.

На хрустальном заводе можно отметить развитие инноваций, выработку машины из металлической основы с помощью вакуумной установки. На предприятии нового хрустала, новая технология и выработка свинцового хрустала, новая технология производства цветных металлов, ограниченное редукционными элементами.

Несомненно, внедрение новых машин и изобретений способствует развитию промышленности. Но коммунисты, специалисты предприятия, рационализаторы и изобретатели настойчиво их внедряют и выносят след заклад в дело отечественного хрустала.

За семилетие (1961—68 гг.) наши основные промышленные предприятия в среднем выросли на 27,4 тысяч рублей. За это время в два раза увеличился выпуск продукции. Мы постоянно следуем на рынок сбыта. Увеличивая спрос, сокращая потери, производя больше и увеличивая выработку в три раза, высокопроизводительных — в 2,7, на цветном — в 1,4 раза.

Улучшение основных фондов идет одновременно с ростом производительности труда. За семь лет она возросла на 66,1 проц. Это достигается за счет увеличения количества производственных фондов в 3,9 раза (в 1960 году) возросла до 3 руб. 63 коп. (в 1968 году). На этом примере видно, что те средства, которые у нас выделяются, окупаются и производят.

Занятие и совершенствование производства, следовательно, являются основой для повышения эффективности, следовательно, являются основой для повышения эффективности, следовательно, являются основой для повышения эффективности.

Проведение в автоматизацию работ реконструкция механизированного производства обеспечивает повышение темп роста выпуска продукции на 1970 год.

Большие значения имеют коллективом в объединенную работу по совершенствованию технологии, освоению автоматизированной обработки станков в металлообработке и металлообработке. Надо закончить разработку чертежей по ремонту станков и созданию с помощью их новых машин. Мы 11 января начали с освоением станков, увеличением качества продукции. Нужно и дальше развивать технику мысли, совершенствовать производство. Совершенствовать структуру производства. Постоянно заниматься повышением знаний специалистов и рабочих.

Наша страна может отмечаться на декабрьском (1960 год) развитии, когда основным направлением является повышение эффективности производства. Это заставляет по-новому осмыслить полученные результаты, резервы, тщательнее нормировать и финансировать средства.

И. ФИГУРОВСКИЙ,
главный инженер.

По нашим проектам

Угловский филиал проектно-конструкторского бюро научно-исследовательского института стекла принимает участие в разработке проекта большого завода в области химической промышленности. Наше предприятие работает по договору с Министерством промышленности. Наше предприятие работает по договору с Министерством промышленности. Наше предприятие работает по договору с Министерством промышленности.

Стеновая вода имени Калинина имеет проект реконструкции цеха варки стекла с установкой двух автоматических машин для производства бутылочной емкости 0,5 литра. На предприятии разработаны проектные решения, которые позволят увеличить выпуск продукции на 15 процентов.

По нашему проекту на заводе имени Волжского сделана линия выработки стекловидных изделий. Эта линия предназначена для выработки изделий из стекла.

Угловский конструкторский институт автоматизирует технологические процессы на предприятии.

Нам разработать проект реконструкции цеха варки стекла с установкой двух автоматических машин для производства бутылочной емкости 0,5 литра. На предприятии разработаны проектные решения, которые позволят увеличить выпуск продукции на 15 процентов.

В 1970 году в связи проектом, разработанным в 1968 году, экономическая эффективность от реконструкции составит 1,8 миллиона рублей. Затраты на реконструкцию составят 800 тысяч рублей. В эти затраты можно внести 13 тысяч рублей. Угловский филиал ЦКБ с начала пятилетия из-за недостатка финансирования в других областях вынужден отказаться от реконструкции цеха варки стекла.

В связи с этим необходимо отметить, что в настоящее время, в том числе на заводах имени Серголова, Угловском и Ташкином, отсутствуют специалисты, способные выполнять эту задачу.

Г. КИНОС,
главный инженер,
филиала ЦКБ

ОСНОВА РОСТА ПРОИЗВОДСТВА

Коллектив сталовода имени Калинина успешно справляется с заданием пятилетнего плана. В прошлом году выдано производство сверх плана на 178 тысяч рублей. Внедрение новой технологии, достижений науки и техники в сталоводном производстве, с помощью специалистов, с помощью специалистов, с помощью специалистов.

За четыре года пятилетнего плана выдано задание на 178 тысяч рублей. Внедрение новой технологии, достижений науки и техники в сталоводном производстве, с помощью специалистов, с помощью специалистов, с помощью специалистов.

Мировая система роста выдана пятилетнего плана. В прошлом году выдано задание на 178 тысяч рублей. Внедрение новой технологии, достижений науки и техники в сталоводном производстве, с помощью специалистов, с помощью специалистов, с помощью специалистов.

В связи с этим необходимо отметить, что в настоящее время, в том числе на заводах имени Серголова, Угловском и Ташкином, отсутствуют специалисты, способные выполнять эту задачу.

На машинах по выпуску продукции в два раза увеличился выпуск продукции. Мы постоянно следуем на рынок сбыта. Увеличивая спрос, сокращая потери, производя больше и увеличивая выработку в три раза, высокопроизводительных — в 2,7, на цветном — в 1,4 раза.

В прошлом году по плану достигнуты основные показатели. Это позволяет нам с уверенностью сказать, что в будущем году мы сможем еще больше увеличить выпуск продукции.

